

ISSN

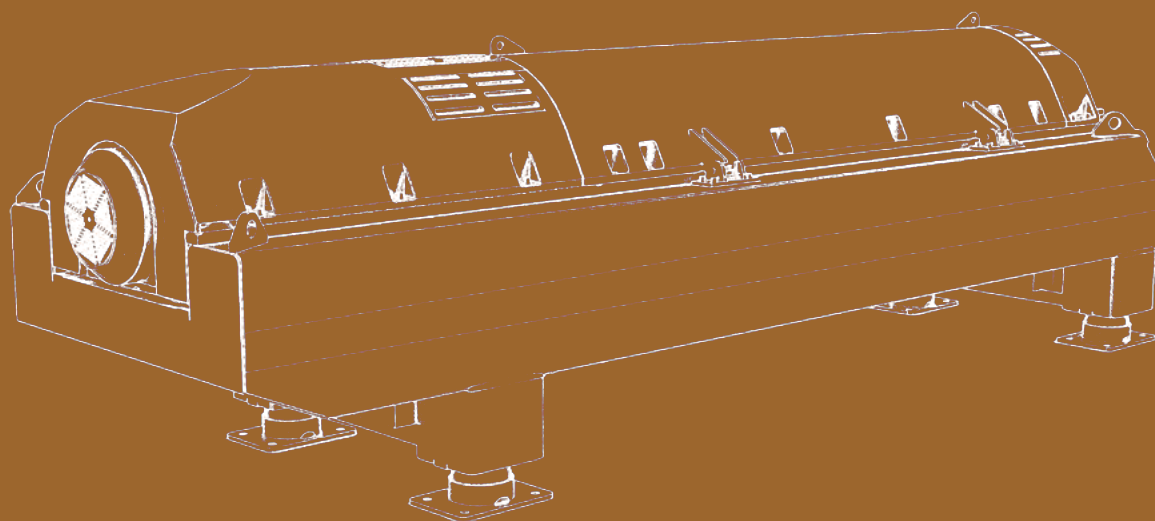


НАИЛУЧШИЕ
ДОСТУПНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ВОДООТВЕДЕНИЯ

СПЕЦВЫПУСК #3'2026 | ЭЛЕКТРОННОЕ ИЗДАНИЕ

КАТАЛОГ
оборудования для механического
сгущения и обезвоживания
осадка сточных вод
и промышленных шламов



Российская ассоциация водоснабжения и водоотведения

совместно с информационным кластером [Вода.Решения](#) реализуют спецпроекты по различным направлениям в сфере водных технологий.

В формате электронных спецвыпусков журнала «Наилучшие Доступные Технологии водоснабжения и водоотведения» представляем ведущие линейки оборудования, доступного на отечественном рынке и хорошо зарекомендовавшего себя как замена ушедшим брендам.

Онлайн-каталоги регулярно актуализируются и распространяются широкому кругу специалистов профессионального сообщества, муниципального управления, проектным и строительным организациям: на официальном сайте РАВВ, в деловых изданиях, e-mail-рассылках, на профильных конгрессно-выставочных мероприятиях.

КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОГО СГУЩЕНИЯ И ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД И ПРОМЫШЛЕННЫХ ШЛАМОВ

Подготовлен совместно с Союзом переработчиков осадков сточных вод и органических отходов (ОСОТ), при активном участии его членов.



В онлайн-каталоге представлено доступное на российском рынке оборудование, имеющее хорошие референции. Водоканалы, промышленные предприятия, проектные организации и муниципалитеты получают возможность выбирать для замены и нового строительства лучшее на основе характеристик, сервиса и опыта эксплуатации на конкретных площадках.

Наши спецпроекты 2025–2026 гг.

КАТАЛОГ ПРОМЫШЛЕННОГО НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РОССИЙСКОГО РЫНКА КОММУНАЛЬНОЙ ИНФРАСТРУКТУРЫ



Скачать электронное издание в формате .pdf



КАТАЛОГ ИНФОРМАЦИОННЫХ СИСТЕМ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ И ПРЕДЛАГАЕМЫХ К ВНЕДРЕНИЮ В ОРГАНИЗАЦИЯХ ВКХ



Скачать электронное издание в формате .pdf



В планах 2026 г.: спецвыпуски-каталоги: оборудование для механической очистки, перемешивания, аэрации, блочно-модульные очистные сооружения, датчики, приборы учета, российское специализированное ПО и др.

✉ Вопросы по участию в спецвыпуске: raww@raww.ru
(Устинова Ольга Витальевна: +7 903 744 17 12 моб., МАКС)

Содержание

Онлайн навигатор по каталогу 3

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОГО СГУЩЕНИЯ И ОБЕЗВОЖИВАНИЯ



НАО «ХАУС РУС» 6



ООО «НПП «ГИДРИКС» 18



АО «ЭЛЕМЕТ» 29



ООО фирма «ВОДОКОМФОРТ» 32



ООО «КБ ЭКОС» 39



ООО «ЭКВИПЛЕКС» 44



АО «ДАКТ-ИНЖИНИРИНГ» 50



ООО «ХУБЕР ТЕКНОЛОДЖИ» 58



ООО «ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ» 66

Онлайн навигатор по каталогу

Навигатор позволяет перемещаться по структуре каталога: переходить по ссылкам, возвращаться, находить нужный раздел.

Как пользоваться навигатором:

- а) откройте в браузере или скачайте каталог (pdf документ);
- б) на боковой панели вы найдете меню «Закладки/Структура» (см. рисунок). В пункте меню «Онлайн навигатор по каталогу» размещен перечень насосного оборудования по назначению в зависимости от сферы применения, условий эксплуатации и типа перекачиваемой жидкости. Также в меню представлен список компаний-производителей;
- в) кликните на интересующую модель в «Онлайн навигаторе по каталогу» или выберите нужную компанию-производителя, чтобы перейти на страницу с подробной информацией;
- г) чтобы вернуться в «Онлайн-навигатор по каталогу» или перейти к другой компании-производителю, кликните на нужный элемент меню.

Структура каталога

- 🔖 Содержание
- 🔖 КОЛОНКА РЕДАКТОРА
- 🔖 Онлайн навигатор по каталогу
- 🔖 НАО «ХАУС РУС»
- 🔖 ООО «НПП «ГИДРИКС»
- 🔖 АО «ЭЛЕМЕТ»
- 🔖 ООО фирма «ВОДОКОМФОРТ»
- 🔖 ООО «КБ ЭКОС»
- 🔖 ООО «ЭКВИПЛЕКС»
- 🔖 АО «ДАКТ-ИНЖИНИРИНГ»
- 🔖 ООО «ХУБЕР ТЕКНОЛОДЖИ»
- 🔖 ООО «ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ»

Оборудование по назначению в зависимости от сферы применения, условий эксплуатации и типа осадка, шлама

1. Центрифуги (осадительные шнековые – декантеры). Разделяют фазы за счет мощных центробежных сил при вращении барабана на высоких оборотах. Обеспечивают высокую производительность		Стр.
Декантеры для сгущения и обезвоживания Применяются на коммунальных очистных сооружениях: • канализационные очистные сооружения (КОС) • водопроводные очистные сооружения (ВОС) • локальные очистные сооружения (ЛОС) • ливневые очистные сооружения (ЛВОС) Применяются на очистных сооружениях промышленных предприятий: • бумагоделательные фабрики • молокозаводы • сыродельные заводы • НПЗ • ТЭС • ТЭЦ	DDE2342, DDE3042, DDE3542, DDE4042, DDE4742, DDE5342, DDE6642, DDE8242	7–11
	HYDRIG HD	23
	ОГШ-921К, ОГШ-731К, ОГШ-621К, ОГШ-431К	30
	S470, S530, S570, SX650, SX840	33
	LW (Green Water)	48
	LW250, LW350, LW450, LW520, LW550, LW650, LW720, LW760, LW900, LWS350, LWS450, LWS520, LWS580, LWS620	67
Декантеры для разделения промышленных шламов, очистки нефтесодержащих промстоков, нефтяных и химических продуктов, льяльных и шахтных вод. Применяются для разделения шламов и очистки промстоков в следующих сферах и отраслях: • нефтедобыча и бурение • нефтепереработка • нефтехимия • химическая промышленность • металлургия • горнодобывающая промышленность • транспортировка и хранение нефти и нефтепродуктов • морские и речные порты • энергетика • судостроение	DDI 2342, DDI 3042, DDI 3543\3542, DDI 4043\4042, DDI 4743\4742, DDI 5343\5342, DDI 6643\6642, DDI 8242	13–16

2. Шнековые обезвоживатели (дегидраторы). Удаляют жидкость за счет сжатия осадка сужающимся шагом витка. Отличаются низким энергопотреблением, компактностью и тихой работой		Стр.
Применяются в разных областях: • очистные сооружения городов и поселков, обработка осадка из хозяйственно-бытовых стоков • пищевая промышленность: заводы по переработке мяса, рыбы, молока, пивоварни и производство напитков (удаление влаги из органических отходов) • нефтепереработка и химия: очистка производственных стоков, содержащих нефтепродукты и химические взвеси • целлюлозно-бумажная промышленность: переработка волокнистых шламов • сельское хозяйство: обработка стоков и навоза на животноводческих комплексах	Amcon HR, Amcon GS, Amcon ES	20–22
	SD-051, SD-101, SD-102, SD-103, SD-131, SD-132, SD-133, SD-301, SD-302, SD-303	40
	Q-PRESS	63
3. Системы мешочного обезвоживания. Используют специальные прочные тканевые мешки, гравитацию для фильтрации, отделения воды и сбора осадка из сточных вод		
Предназначены для обезвоживания небольших объемов осадков хозяйственно-бытовых и промышленных сточных вод	HYDRIG MO	25
4. Ленточные сгустители. Сгущение обработанного флокулянтами осадка или шлама осуществляется путем гравитационного отделения свободно-выделенной влаги на движущемся фильтровальном полотне		
Применяются в разных областях: • очистные сооружения: обработка осадков хозяйственных и производственных сточных вод • станции водоподготовки: загустевание осадков, образующихся при очистке и доочистке питьевой воды • промышленные предприятия: обезвоживание технологических шламов и отходов • локальные очистные системы: предварительное уплотнение ила на фильтр-прессах или центрифуги	BT-200	34
	СГП, СГК	53
	DrainBelt	61
5. Барабанные сгустители. Обработанный реагентом осадок сгущается, проходя через медленно вращающийся барабанный фильтр		
Основные отрасли применения: • очистка сточных вод (коммунальная и ливневая сферы) • целлюлозно-бумажная промышленность • пищевое производство и сельское хозяйство • химическая и перерабатывающая промышленность	БС900	35
6. Дисковые сгустители. Осадок сгущается, проходя через ряд вертикальных или наклоненных вращающихся дисков (фильтрующих элементов), позволяющих разместить большую площадь фильтрации в более компактном корпусе		
Применяются на коммунальных очистных сооружениях и промышленных ОС различных отраслей	S-DISC	60
7. Шнековый сгуститель. Уменьшение объема и влажности осадков сточных вод за счет медленного вращения винтового вала (шнека) и фильтрации воды через сетчатый элемент		
Применяются на коммунальных очистных сооружениях и промышленных ОС различных отраслей	S-DRUM	62
8. Ленточные пресс-фильтры. Обезвоживание происходит путем последовательного фильтрования под действием сил гравитации с последующим отжимом (прессованием) между двумя непрерывно движущимися фильтровальными сетками.		
Основные отрасли применения: • жилищно-коммунальное хозяйство • целлюлозно-бумажная промышленность • горно-обогатительная отрасль • металлургическая промышленность • химическая и нефтехимическая отрасли	ФПП, ФПК	52
	B-PRESS	64

Прочее оборудование		Стр.
Установки сушки осадка	Amcon AWW	24
	POD	42
	Green Water, Shincci	46, 47
Станции дозирования химреагентов	HYDRIG PL	27
Винтовые прессы	HYDRIG PS	26
Транспортеры	Вихрь-Т	36
	SC	41
Системы сжигания шлама	Green Water	45
Станция приготовления реагентов	СПФ	54
	SQB-1000, SQB-2000, SQB-4000, SQB-8000, SQB-10000, SQB-12000, SQB-15000	69
Решетки		
крючковые, грабельные	AQUADAKT	55–56
барабанные	RDS03/300, RDS06/400, RDS06/700, RDS06/1000, RDS06/1300, RDS06/1600, RDS06/2000, RDS08/2000, RDS08/2500	70
Насосы подачи осадка	Netzsch Nemo, TXB, TLB	69



Видео о компании

Компания «ХАУС Рус» (HAUS Rus)

представляет современное машиностроение в области технологий разделения и специализируется на сборке и поставке декантеров, сепараторов, турбовоздуходувов, шнековых прессов, мобильных блоков и вспомогательного оборудования. Машины **HAUS** изготавливаются в соответствии с высочайшими стандартами качества. Мы предлагаем решения для различных рынков, специализируясь в пищевой, промышленной, экологической и энергетической отраслях.

Компания была основана в Москве в 2022 году в целях максимального сближения с промышленными предприятиями, понимания задач и потребностей заказчиков в различных отраслях промышленности.

HAUS Rus располагается в подмосковных Химках и включает офис по работе с заказчиками, склад с широким ассортиментом оригинальных запчастей, а также оборудован и открыт собственный сервисный центр. Специалисты компании по продажам подбирают новые машины в соответствии с потребностями заказчиков, а сервисная служба выполняет шеф-монтажные и пусконаладочные работы, проводит регламентное техническое обслуживание и оказывает всестороннюю поддержку.

К настоящему моменту запущено сборочное производство в России. Компания HAUS Rus является современным российским предприятием, предоставляя полный цикл услуг от первой встречи с заказчиком и до налаженного взаимодействия после ввода оборудования в эксплуатацию.

На предприятиях России уже реализовано более 100 проектов, в рамках которых поставлено более 160 единиц оборудования:

- свыше 90 единиц поставлено на муниципальные и промышленные очистные сооружения;

- более 45 центрифуг на очистных сооружениях находятся в эксплуатации;
- 25 центрифуг на очистных сооружениях находятся в эксплуатации более 3-х лет.

В марте 2025 года был собран первый декантер HAUS серии 4042 с диаметром барабана 400 мм и общим весом 2200 кг. Данная машина предназначена для обезвоживания различных типов осадка с возможностью приемки до 33 м³/ч исходного продукта и выгрузкой до 800 кг/ч по сухому веществу.

Первый этап производства в России предполагает базирование производственной линейки на пяти моделях декантеров HAUS со следующими техническими характеристиками: диаметр барабана: от 238 до 470 мм, вес: от 800 до 4200 кг, что позволит организовывать процессы обезвоживания в диапазоне от 1 до 45 м³/ч по исходному продукту и от 100 до 1200 кг/ч по выгрузке сухого вещества.

Данные технические показатели в значительной степени закрывают потребности малых и средних очистных сооружений как муниципального, так и промышленного использования. В настоящее время компания расширяет производственную линейку, чтобы организовать в Химках сборку декантерных центрифуг с диаметрами барабана 530 и 660 мм, востребованных в России и Беларуси.

НАО «Хаус Рус» имеет собственную лабораторию для проведения спин-тестов образцов, позволяющих делать предварительные заключения о приемлемости центробежной технологии для решения поставленных задач.

Для проведения опытно-промышленных испытаний (ОПИ) на объектах заказчиков компания располагает тестовыми мобильными контейнерными установками на базе декантера и центробежного тарельчатого сепаратора.

Декантеры для сгущения и обезвоживания осадка

Сферы применения оборудования

Декантеры для сгущения и обезвоживания осадка сточных вод находят применение на предприятиях различной направленности.

Коммунальные очистные сооружения:

- канализационные очистные сооружения (КОС);
- водопроводные очистные сооружения (ВОС);
- локальные очистные сооружения (ЛОС);
- ливневые очистные сооружения (ЛВОС).

Очистные сооружения промышленных предприятий:

- бумагоделательные фабрики;
- молокозаводы;
- сыродельные заводы;
- НПЗ;
- ТЭС;
- ТЭЦ.



Технические характеристики DDE 2342

Содержание взвешенных веществ, % масс	0,8–1	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
Гидравлическая производительность по осадку, м³/ч	1–10	1–5	1–4	1–3,5	1–3	1–2,5
Производительность по сухому веществу, кгСВ/ч	100	100	120	140	150	150
Подключаемая электрическая мощность, кВт	13,2	9,7	9,7	11,5	11,5	11,5



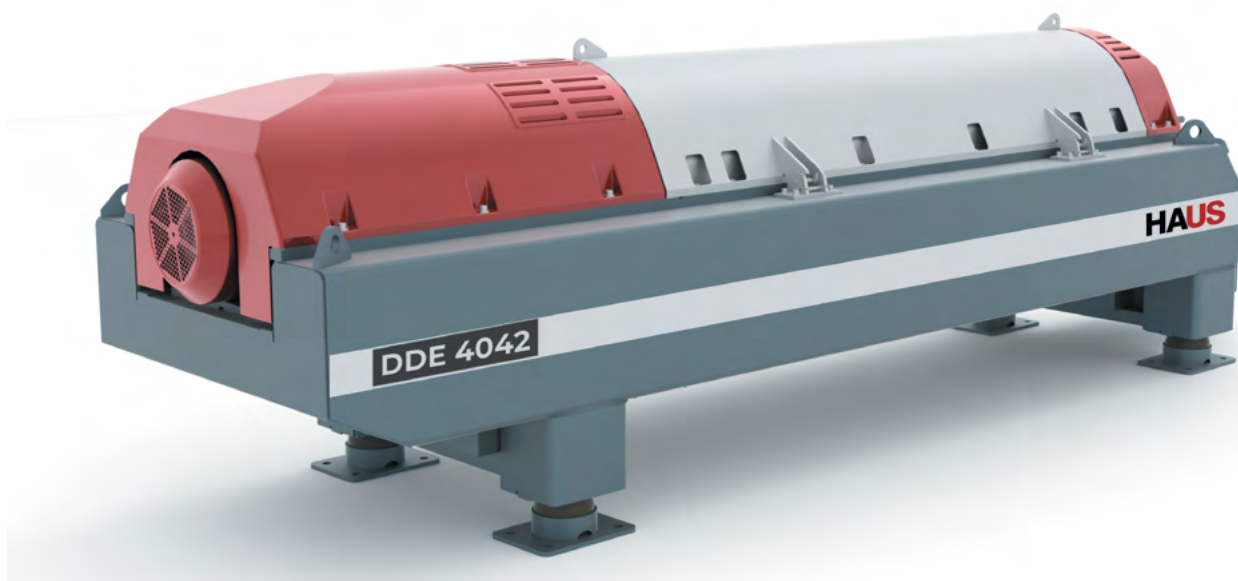
Технические характеристики DDE 3042

Содержание взвешенных веществ, % масс	0.8–1	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
Гидравлическая производительность по осадку, м³/ч	10–11	9–10	7–9	6–8	5–7	3–5
Производительность по сухому веществу, кгСВ/ч	160	280	330	360	400	300
Подключаемая электрическая мощность, кВт	22.5	24	20.5	20.5	20.5	20.5



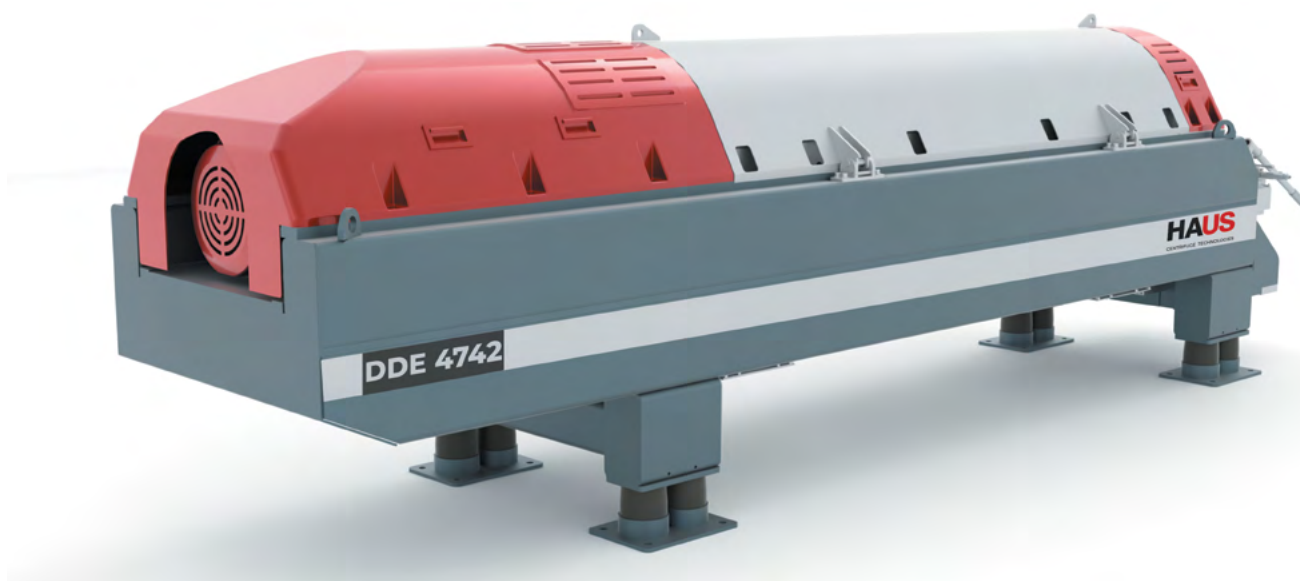
Технические характеристики DDE 3542

Содержание взвешенных веществ, % масс	0.8–1	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
Гидравлическая производительность по осадку, м³/ч	20–26	17–20	15–17	11–13	9–11	7–10
Производительность по сухому веществу, кгСВ/ч	250	400	510	520	560	600
Подключаемая электрическая мощность, кВт	35.5	29.5	29.5	26	26	26



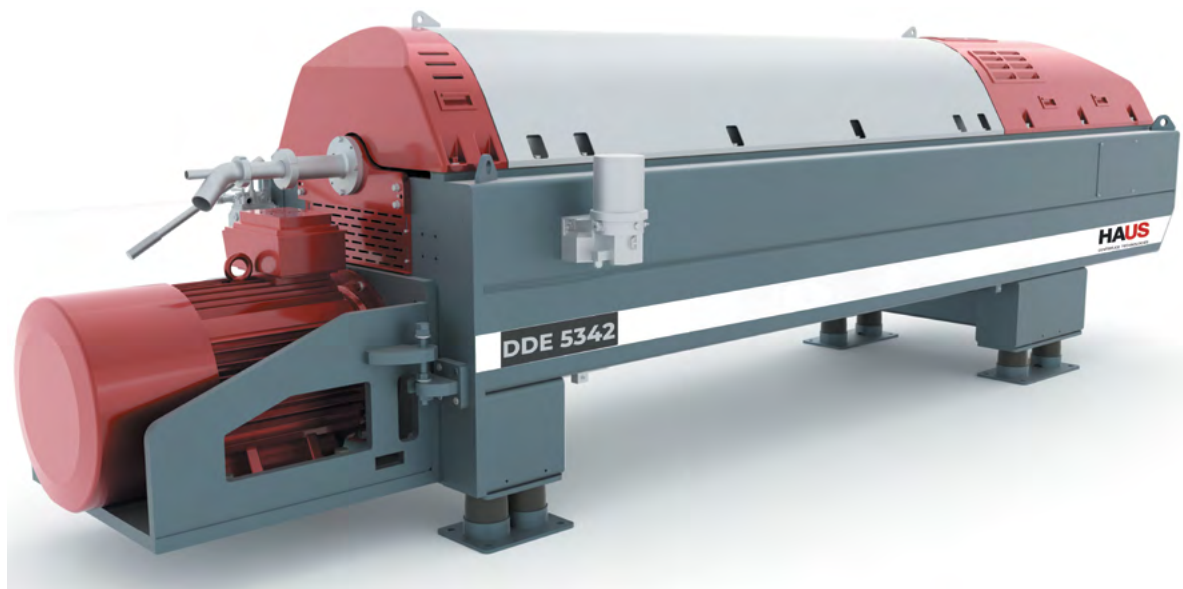
Технические характеристики DDE 4042

Содержание взвешенных веществ, % масс	0,8–1	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
Гидравлическая производительность по осадку, м³/ч	30–33	22–25	18–20	13–15	10–13	8–13
Производительность по сухому веществу, кгСВ/ч	330	500	540	600	650	800
Подключаемая электрическая мощность, кВт	41	41	41	33	33	33



Технические характеристики DDE 4742

Содержание взвешенных веществ, % масс	0.8–1	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
Гидравлическая производительность по осадку, м³/ч	42–45	35–38	30–32	23–26	20–23	15–20
Производительность по сухому веществу, кгСВ/ч	450	760	950	1050	1100	1200
Подключаемая электрическая мощность, кВт	56	56	60	52	52	52



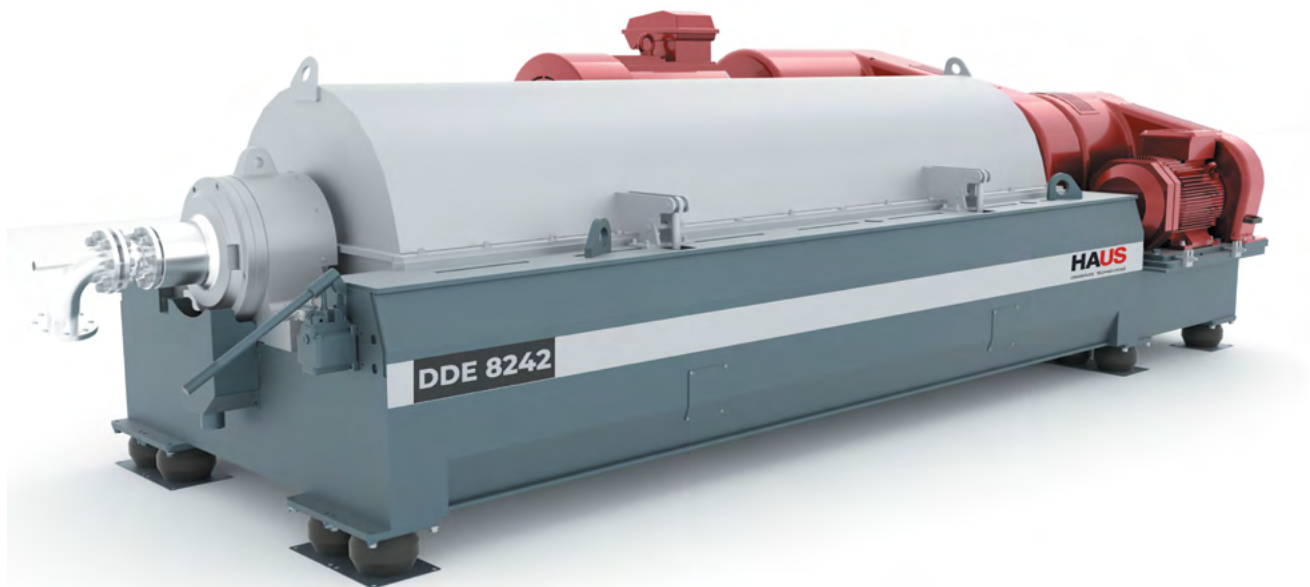
Технические характеристики DDE 5342

Содержание взвешенных веществ, % масс	0,8–1	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
Гидравлическая производительность по осадку, м³/ч	75–80	55–60	45–55	45–50	35–40	30–35
Производительность по сухому веществу, кгСВ/ч	700	1200	1350	1500	1750	2000
Подключаемая электрическая мощность, кВт	86	90	90	90	70	70



Технические характеристики DDE 6642

Содержание взвешенных веществ, % масс	0,8–1	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
Гидравлическая производительность по осадку, м³/ч	110	80–85	70–75	55–65	50–55	45–50
Производительность по сухому веществу, кгСВ/ч	1100	1800	2250	2600	2750	3000
Подключаемая электрическая мощность, кВт	132	132	127	127	112	112



Технические характеристики DDE 8242

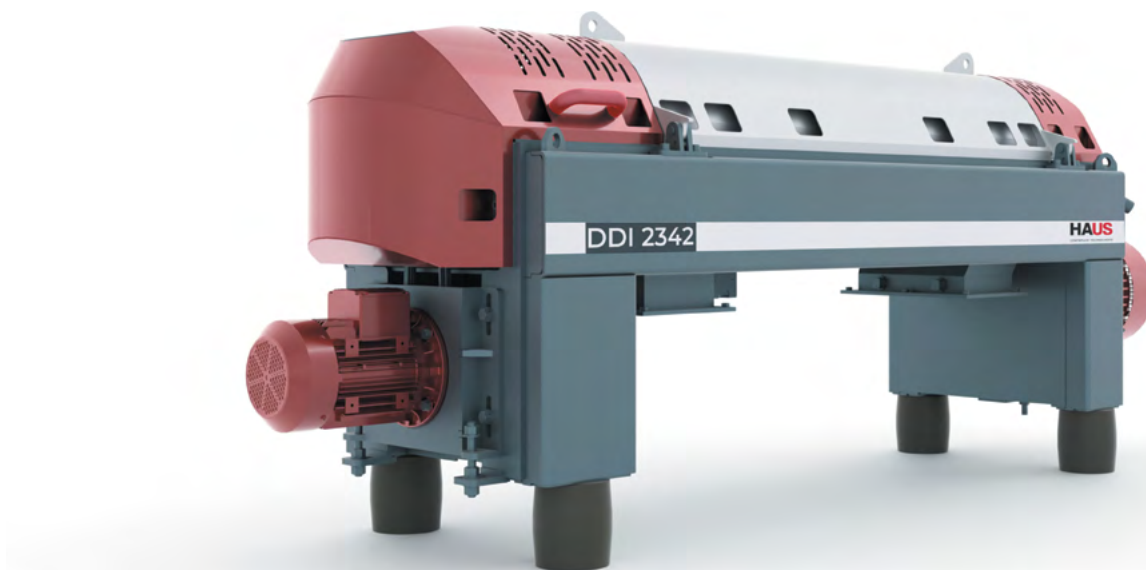
Содержание взвешенных веществ, % масс	0,8–1	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
Гидравлическая производительность по осадку, м³/ч	140–150	120–130	100–110	90–100	80–85	65–75
Производительность по сухому веществу, кгСВ/ч	1500	2600	3300	4000	4250	4500
Подключаемая электрическая мощность, кВт	197	197	177	177	177	177

Декантеры для разделения промышленных шламов, очистки нефтесодержащих промстоков, нефтяных и химических продуктов, льяльных и шахтных вод

Сферы применения оборудования

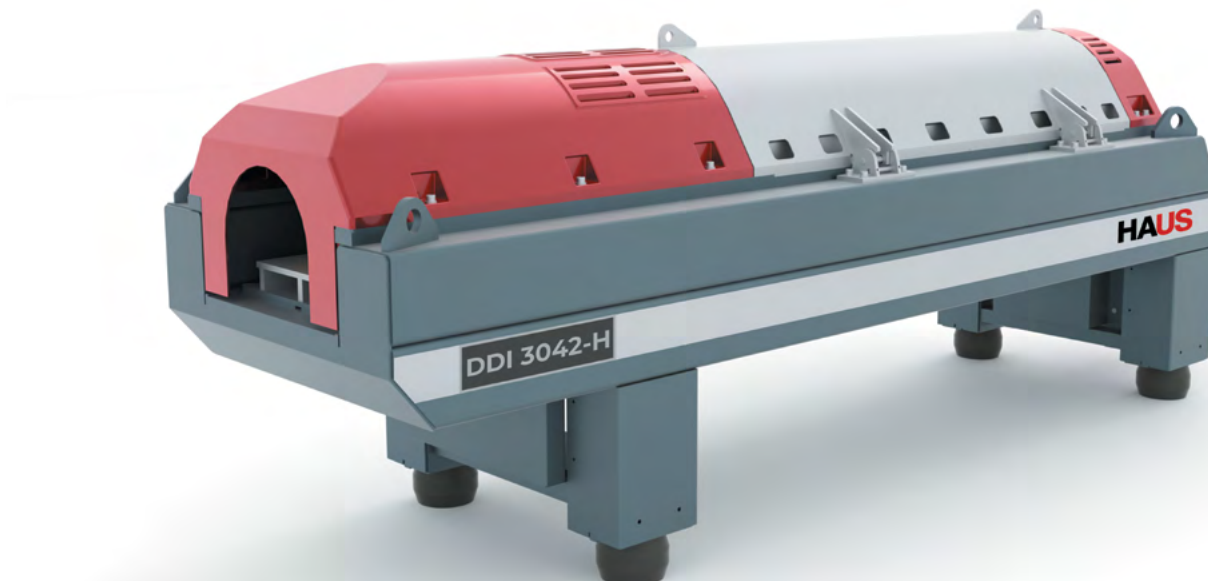
Декантеры для разделения промышленных шламов и очистки промстоков применяются в следующих сферах и отраслях:

- нефтедобыча и бурение;
- нефтепереработка;
- нефтехимия;
- химическая промышленность;
- металлургия;
- горнодобывающая промышленность;
- транспортировка и хранение нефти и нефтепродуктов;
- морские и речные порты;
- энергетика;
- судостроение;
- экология.



Технические характеристики DDI 2342

Внутр. диаметр барабана, мм	238,0
Отношение длины барабана к диаметру L/D	4
Вес, кг	800
Подключаемая электрическая мощность, кВт	7,5 + 2,2
Габариты ДШВ, мм	660×2410×955



Технические характеристики DDI 3042

Внутр. диаметр барабана, мм	300
Отношение длины барабана к диаметру L/D	4
Вес, кг	1250
Подключаемая электрическая мощность, кВт	15 + 4
Габариты ДШВ, мм	2973×1035×805



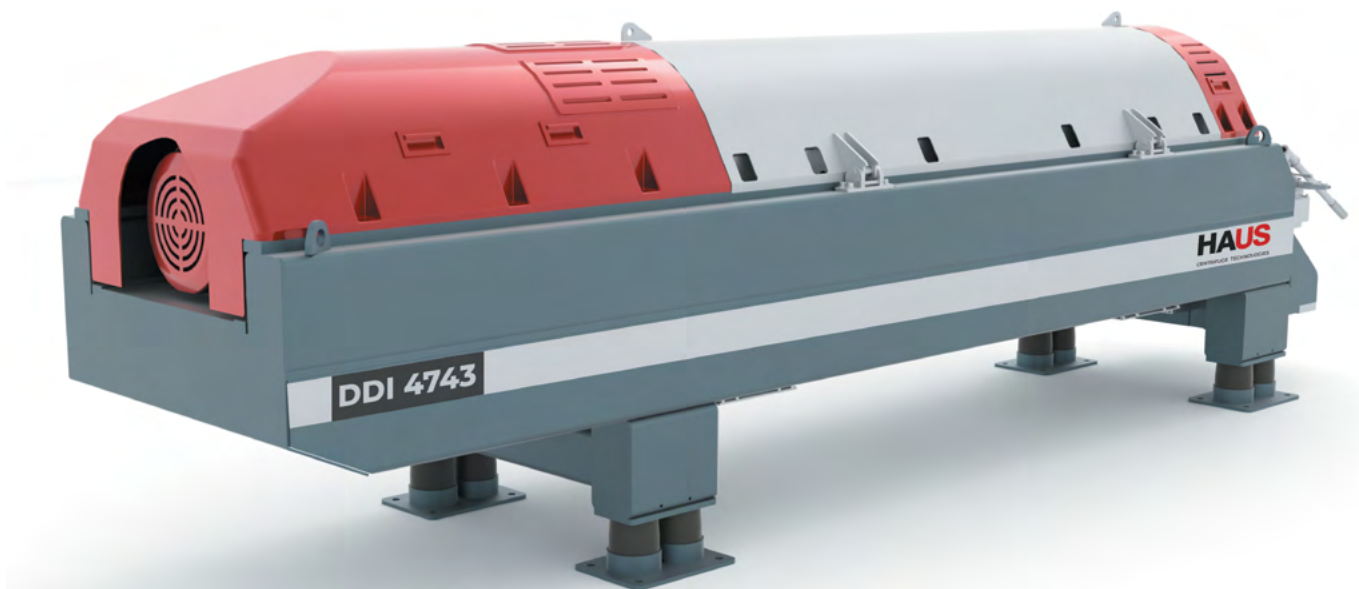
Технические характеристики DDI 3543\3542

Внутр. диаметр барабана, мм	353,0
Отношение длины барабана к диаметру L\D	4,14
Вес, кг	1650
Подключаемая электрическая мощность, кВт	18,5\22\30 + 5,5\7,5\15
Габариты ДШВ, мм	3590×890×1090



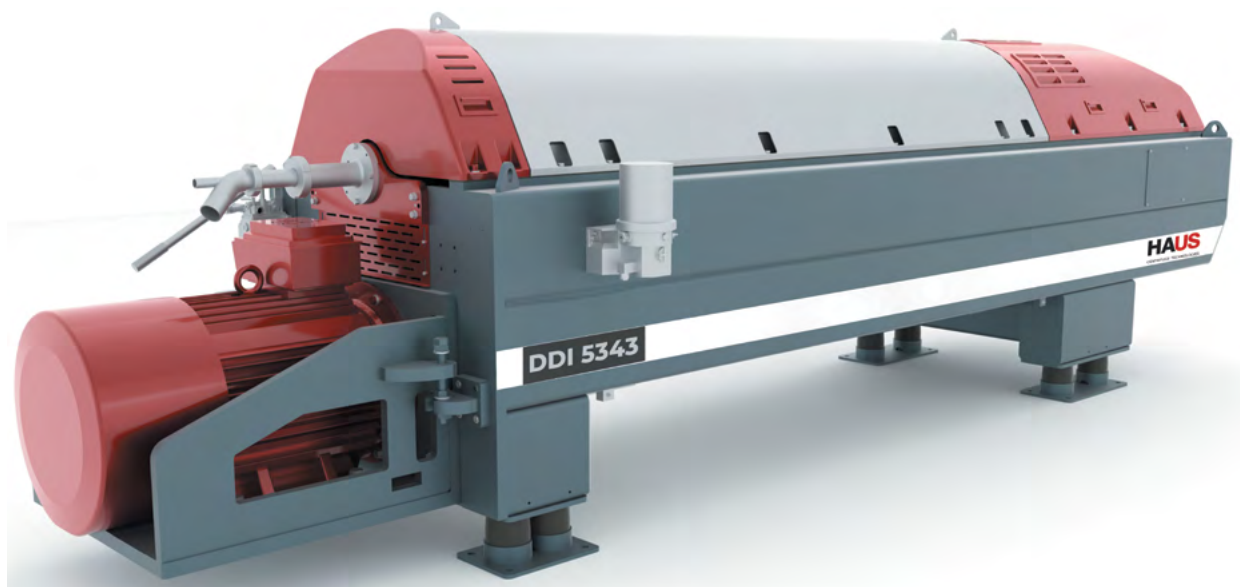
Технические характеристики DDI 4043\4042

Внутр. диаметр барабана, мм	400,0
Отношение длины барабана к диаметру L\D	4,22
Вес, кг	2700
Подключаемая электрическая мощность, кВт	30 + 11/15
Габариты ДШВ, мм	3930×1000×1115



Технические характеристики DDI 4743\4742

Внутр. диаметр барабана, мм	470,0
Отношение длины барабана к диаметру L/D	4,25
Вес, кг	4200
Подключаемая электрическая мощность, кВт	37\45 + 15
Габариты ДШВ, мм	4700×1120×1370



Технические характеристики DDI 5343\5342

Внутр. диаметр барабана, мм	536,0
Отношение длины барабана к диаметру L/D	4,5
Вес, кг	6200
Подключаемая электрическая мощность, кВт	55\75\90 + 15\18.5\22\30
Габариты ДШВ, мм	5415×1510×1565



Технические характеристики DDI 6643\6642

Внутр. диаметр барабана, мм	660,0
Отношение длины барабана к диаметру L\D	4,0
Вес, кг	10000
Подключаемая электрическая мощность, кВт	37 + 75\110\132
Габариты ДШВ, мм	5890×1510×1950



Технические характеристики DDI 8242

Внутр. диаметр барабана, мм	820,0
Отношение длины барабана к диаметру L\D	4,06
Вес, кг	15500
Подключаемая электрическая мощность, кВт	160\132 + 37\45
Габариты ДШВ, мм	5890×1510×1950

Сервис

Сервисная служба НАО «Хаус Рус» была создана одновременно с началом деятельности компании на территории РФ осенью 2022 года. Высококвалифицированные специалисты, обладающие многолетним опытом обслуживания и ремонта сепарационного оборудования ведущих мировых брендов, выполняют следующие виды работ:

- комплекс работ по обслуживанию оборудования
- пусконаладка и оптимизации рабочих параметров оборудования для достижения заявленных технических показателей
- инструктажи и обучение по вопросам эксплуатации и последующего обслуживания оборудования HAUS.

Для оперативного реагирования на потребности заказчиков организован крупный склад запасных частей и расходных материалов, расположенный в г. Химки Московской области. Это позволяет отгружать основную номенклатуру запчастей со склада и обеспечивать их быструю доставку по всей территории РФ и Республики Беларусь.

Наши специалисты готовы выехать на производственные площадки заказчиков в кратчайшие сроки. При необходимости оборудование может быть доставлено для ремонта в сервисный центр, также расположенный в г. Химки.

На базе сервисного центра с марта 2025 года осуществляется крупноузловая сборка декантеров и сепараторов HAUS. Данное направление является первым этапом реализации стратегии компании по локализации производства оборудования в рамках проекта «Сделано в России».

Для оперативной связи с сервисной службой можно воспользоваться формой обратной связи на официальном сайте компании



www.hauscentrifuge.ru

либо позвонить по бесплатному
многоканальному номеру



8-800-500-75-17.

HAUS | **РУС**
ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



Юридический адрес:
141402, Московская обл.,
г. Химки, Вашутинское ш., 24Б

Почтовый адрес:
141402, Московская обл.,
г. Химки, Вашутинское ш., 24Б,
оф. 68



+7 495 575-34-24



moscow@hauscentrifuge.ru



<https://hauscentrifuge.ru>



Научно-производственное предприятие

«Гидрикс» обладает разнообразным практическим опытом работы в сфере проектирования и производства оборудования для очистки муниципальных и промышленных сточных вод. Мы следим за инновациями в сфере защиты окружающей среды и стремимся внести свой вклад в улучшение экологической ситуации в нашей стране.

За годы работы мы установили оборудование для очистки сточных вод более чем в 50-ти городах России: в Москве и Подмосковье, а также в регионах страны. Клиенты компании – проектировщики и производители очистных станций и сооружений, крупные промышленные и пищевые производства, водоканалы – оценили высокое качество и надежность оборудования для очистки сточных вод от «Гидрикс».

Реализованные объекты охватывают все типы очистных сооружений разной производительности. Для решения задач по водоочистке мы предлагаем не только уникальное очистное оборудование, но и лучшие инженерно-технологические решения.

Подобранное оборудование отличается надежностью и высоким уровнем автоматизации. Концепция компании «Гидрикс» предполагает индивидуальный подход к проблемам и пожеланиям потребителя, а наличие персонала с богатым профессиональным опытом позволяет успешно решать зачастую нестандартные задачи.

Видео о компании



Шнековые обезвоживатели Amcon серии HR

Предназначены для снижения влажности всех видов осадков, в том числе:

- осадок с содержанием волокон
- пластичные осадки
- осадок с большим содержанием неорганических веществ
- смесь избыточного ила и сырого осадка
- шлам с флотаторов (молочное, мясное производство, нефтешлам и масла)
- шлам с ливневых очистных сооружений
- осадок с водоподготовки (гидроксиды железа, неорганический осадок)
- шламы с предприятий по переработке овощей, вторсырья, пластика и т. д.
- бумажные и картонные предприятия

Шнековые обезвоживатели Amcon серии GS

Предназначены для снижения влажности осадков с низкой концентрацией, которые образуются в процессе очистки хозяйственно-бытовых и промышленных сточных вод. Конструкция обезвоживателя позволяет работать с широким спектром осадков:

- осадок водоподготовки (гидроксиды железа, неорганический осадок)
- избыточный активный ил
- шлам с ливневых очистных сооружений

Шнековые обезвоживатели Amcon серии ES

Предназначены для снижения влажности осадков, которые образуются в процессе очистки хозяйственно-бытовых и промышленных сточных вод. Конструкция обезвоживателя позволяет работать с широким спектром осадков:

- избыточный активный ил
- смесь избыточного ила и сырого осадка
- шлам с флотаторов (молочное, мясное производство, нефтешлам и масла)
- шлам с ливневых очистных сооружений
- осадок с водоподготовки (гидроксиды железа, неорганический осадок)
- шламы с предприятий по переработке овощей, вторсырья, пластика и т. д.

Горизонтальная декантерная центрифуга HYDRIG серии HD

Промышленное оборудование для непрерывного разделения твердой и жидкой фаз методом центробежного осаждения.

Центрифуги применяются на станциях очистки сточных вод, а также на промышленных объектах: мясоперерабатывающих, кожевенных, химических и пищевых предприятиях.

Сушка Amcon серии AWW

Применяется как ключевой этап в технологии переработки осадка сточных вод. Переработка обезвоженного осадка сточных вод с помощью установки AWW позволяет получить сухой стабильный продукт с минимальным объемом и массой.

Мешковый обезвоживатель HYDRIG MO

Мешковый обезвоживатель работает по принципу безнапорной фильтрации. Предназначен для дегидрации осадков и шламов, полученных в результате очистки сточных вод, содержащих тяжелые металлы, нефтепродукты, масла, жиры растительного и животного происхождения, ПАВ, взвешенные вещества, а также для разделения иловой смеси после биохимической очистки.

Винтовой пресс Hydrig PS

Предназначен для уплотнения и транспортировки мусора от механических решеток, установленных на этапе предварительной очистки сточных вод. За счет уплотнения винтовой пресс позволяет сократить количество вывозимого осадка, а закрытая конструкция снижает выброс загрязняющих веществ в воздух.

Данная установка не применима для уплотнения иловой смеси после обезвоживателей различных типов. Винтовой пресс удачно дополняет комплекс, состоящий из решетки и транспортера. Из-за компактности конструкции может устанавливаться на корпусе комбинированных установок предварительной механической очистки.

Шнековый обезвоживатель Amcon HR

ОТРАСЛЬ

- Шлам с флотаторов (молочное, мясное производство, нефтешлам и масла)
- Шлам с ливневых очистных сооружений
Осадок с водоподготовки (гидроксиды железа, неорганический осадок)
- Шламы с предприятий по переработке овощей, вторсырья, пластика и т. д.
- Бумажные и картонные предприятия
- Барда спиртовых заводов
- Обезвоживание пищевого сырья и отходов
- Обезвоживание навоза



[Подробнее >>](#)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Благодаря двум шнекам, вращающихся в противоположном направлении, исчезает проблема блокировки осадка внутри барабана
- Увеличивается возможность применимых видов осадка (даже волокнистых осадков и осадков с большим содержанием неорганических веществ)
- Благодаря давлению двух шнеков ниже влажность на выходе, по сравнению со шнековыми обезвоживателями стандартной конструкции
- Движение подвижных колец осуществляется дополнительным внешним приводом
- Увеличивается срок службы подвижных и неподвижных колец
- Шнек еще меньше подвержен износу и не является расходным материалом
- Сохранены все преимущества шнековых обезвоживателей Amcon предыдущих серий

Технические характеристики

VOLUTE HR™	Производительность, кг-DS/ч мин.-макс.		Размеры Д×Ш×В, мм	Эксплуатационная масса, кг	Мощность, кВт
HR-241	12	50	2166×911×1360	460	0,5
HR-501	60	260	3943×1002×1986	2600	1,86
HR-601	120	520	4759×1217×2207	3570	2,99
HR-701	180	770	5356×1387×2331	4570	3,75
HR-801	220	950	5805×1386×2377	6480	4,80
HR-802	440	1900	6580×2570×2377	12 820	9,60

Шнековый обезвоживатель Amcon GS

ОТРАСЛЬ

- Осадок с водоподготовки (гидроксиды железа, неорганический осадок)
- Избыточный активный ил
- Шлам с ливневых очистных сооружений

Подробнее >>



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отсутствие дополнительных расходов на техническое обслуживание
- Компактный динамический сместитель – флокулятор
- Увеличение пропускной способности до 50 % в сравнении с ЕС
- Более высокая эффективность обезвоживания.
- Минимально возможное потребление электроэнергии
- Оптимальное положение цилиндра для безопасной работы
- Улучшенная конструкция емкости флокуляции, объединенной с новым сгустителем
- Полностью закрытая конструкция рабочей зоны, с откидными боковыми крышками, что повышает удобство обслуживания
- Усовершенствованная панель управления с графическим дизайном сенсорной панели
- Благодаря эффективной работе зоны сгущения в емкости флокуляции (ЗСЕФ) осадок уменьшается в объеме в 2 раза. И это только по пути от насоса до обезвоживающего барабана

Технические характеристики

Изделие	Размеры (мм)			Мощность, кВт	Масса в опорожненном состоянии (кг)		Рабочая масса (кг)	Шум (дБ (А))
	Д	Ш	В		основной корпус	флок. бак		
GS-101	1945	1135	1440	0,40	100	244	546	>70
GS-131	2045	1135	1440	0,40	110	250	560	
GS-132	2045	1175	1440	0,50	220	250	680	
GS-201	2480	1155	1921	0,48	270	244	736	
GS-202	3228	1505	1389	1,29	650	610	1885	
GS-301	4155	1800	1855	1,31	630	610	1890	
GS-302	4155	1800	1855	1,67	1060	720	2780	
GS-351	4655	1800	1855	2,43	1420	715	3105	
GS-352	5750	2390	2420	5,95	2300	1800	6730	
GS-401	5870	1905	2250	4,45	1400	1800	5730	
GS-402	6170	2305	2250	5,95	2800	2030	8700	

Шнековый обезвоживатель Amcon ES

Подробнее >>

ОТРАСЛЬ

Автоматический шнековый обезвоживатель осадка Amcon подходит для очистки осадков с высокой концентрацией шлама и других частиц. За счет высокой эффективности может быть включен в системы переработки сточных вод, образующихся в результате деятельности объектов разных типов:

- аграрных комплексов;
- фермерских хозяйств;
- промышленных предприятий;
- коммунальных организаций;
- Обезвоживатель типа Volute востребован во всех сферах, где образуются сточные воды, содержащие осадок, который подлежит утилизации.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устройство подходит для механического обезвоживания осадков сточных вод, включая полученные при очистке промышленных и сельскохозяйственных стоков
- Возможность работы с осадком, концентрация взвешенных частиц в котором составляет от 2000 до 35 000 мг/л. Влажность обезвоженного осадка зависит от химического состава и не превышает 81 %
- Наличие зоны сгущения, что позволяет обойтись без покупки дополнительного оборудования для уплотнения ила. Шнековый обезвоживатель позволяет работать с осадками, имеющими низкую концентрацию взвешенных частиц
- Конструкция дегидрататора практически исключает засорение барабана, что позволяет снизить количество воды, используемой для промывки
- Установка для механического обезвоживания осадка лишена узлов, работающих под большой нагрузкой. Подобная конструкция обеспечивает увеличенный срок службы, а также снижает вибрацию и шумовой фон
- По сравнению с аналогами устройство потребляет существенно меньше электричества
- Компактные габариты и минимальный вес позволяют использовать оборудование на очистных сооружениях

Технические характеристики

Модель	Производительность кг с. в/час (м³/час)				
	Избыточный ил, или осадок образовавшийся в результате хим. осаждений		Флотошлам, уплотненный ил		Комбинированный (первичн. осадок + избыточный ил)
	0,2 % конц. в. в.	1 % конц. в. в.	2 % конц. в. в.	5 % конц. в. в.	3 % конц. в. в.
ES-051	~0.5 с.в. в час (~0,25 м³/час)	~1 с.в. в час (~0,1 м³/час)	~2 с.в. в час (~0,1 м³/час)	~4 с.в. в час (~0,08 м³/час)	~5 с.в. в час (~0,17 м³/час)
ES-101	~2 с.в. в час (~1,0 м³/час)	~3 с.в. в час (~0,3 м³/час)	~5 с.в. в час (~0,25 м³/час)	~10 с.в. в час (~0,2 м³/час)	~13 с.в. в час (~0,43 м³/час)
ES-131	~4 с.в. в час (~0,2 м³/час)	~6 с.в. в час (~0,6 м³/час)	~10 с.в. в час (~0,5 м³/час)	~20 с.в. в час (~0,4 м³/час)	~26 с.в. в час (~0,87 м³/час)
ES-132	~8 с.в. в час (~0,4 м³/час)	~12 с.в. в час (~1,2 м³/час)	~20 с.в. в час (~1,0 м³/час)	~40 с.в. в час (~0,8 м³/час)	~52 с.в. в час (~1,73 м³/час)
ES-201	~8 с.в. в час (~0,4 м³/час)	~12 с.в. в час (~1,2 м³/час)	~20 с.в. в час (~1,0 м³/час)	~40 с.в. в час (~0,8 м³/час)	~52 с.в. в час (~1,73 м³/час)
ES-202	~16 с.в. в час (~0,8 м³/час)	~24 с.в. в час (~2,4 м³/час)	~40 с.в. в час (~2,0 м³/час)	~80 с.в. в час (~1,6 м³/час)	~104 с.в. в час (~3,47 м³/час)
ES-301	~20 с.в. в час (~1,0 м³/час)	~30 с.в. в час (~3,0 м³/час)	~50 с.в. в час (~2,5 м³/час)	~100 с.в. в час (~2,0 м³/час)	~130 с.в. в час (~4,33 м³/час)
ES-302	~40 с.в. в час (~2,0 м³/час)	~60 с.в. в час (~6,0 м³/час)	~100 с.в. в час (~5,0 м³/час)	~200 с.в. в час (~4,0 м³/час)	~260 с.в. в час (~8,67 м³/час)
ES-303	~60 с.в. в час (~3,0 м³/час)	~90 с.в. в час (~9,0 м³/час)	~150 с.в. в час (~7,5 м³/час)	~300 с.в. в час (~6,0 м³/час)	~390 с.в. в час (~13 м³/час)
ES-351	~40 с.в. в час (~2,0 м³/час)	~60 с.в. в час (~6,0 м³/час)	~100 с.в. в час (~5,0 м³/час)	~200 с.в. в час (~4,0 м³/час)	~260 с.в. в час (~8,67 м³/час)
ES-352	~80 с.в. в час (~4,0 м³/час)	~120 с.в. в час (~12,0 м³/час)	~200 с.в. в час (~10 м³/час)	~400 с.в. в час (~8,0 м³/час)	~520 с.в. в час (~17,3 м³/час)
ES-353	~120 с.в. в час (~6,0 м³/час)	~180 с.в. в час (~18 м³/час)	~300 с.в. в час (~15 м³/час)	~600 с.в. в час (~12 м³/час)	~780 с.в. в час (~26 м³/час)
ES-401	~67 с.в. в час (~33,5 м³/час)	~100 с.в. в час (~10 м³/час)	~160 с.в. в час (~8,0 м³/час)	~320 с.в. в час (~6,4 м³/час)	~416 с.в. в час (~13,8 м³/час)
ES-402	~133 с.в. в час (~67 м³/час)	~200 с.в. в час (~20 м³/час)	~320 с.в. в час (~16 м³/час)	~640 с.в. в час (~12,8 м³/час)	~832 с.в. в час (~27,7 м³/час)
ES-403	~200 с.в. в час (~100 м³/час)	~300 с.в. в час (~30 м³/час)	~480 с.в. в час (~24 м³/час)	~960 с.в. в час (~19,2 м³/час)	~1248 с.в. в час (~41,6 м³/час)
ES-404	~267 с.в. в час (~133,5 м³/час)	~400 с.в. в час (~40 м³/час)	~640 с.в. в час (~32 м³/час)	~1280 с.в. в час (~25,6 м³/час)	~1664 с.в. в час (~55,4 м³/час)

Горизонтальная декантерная центрифуга HYDRIG HD

ОТРАСЛЬ

Декантерные центрифуги HYDRIG HD применяются в инженерных системах очистки сточных вод для обезвоживания и сгущения илов, осадков и сточных шламов на стадиях механической и биологической очистки.

Благодаря высокой степени разделения, герметичности и непрерывному режиму работы, оборудование эффективно в составе городских и промышленных очистных сооружений, обеспечивая стабильные показатели даже при изменении состава стоков.



[Подробнее >>](#)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Достижение влажности обезвоженного осадка до 75 %
- Компактная конструкция при высокой производительности
- Герметичность процесса обезвоживания – отсутствие запахов и утечек
- Корпус и барабан из нержавеющей стали AISI 304/316
- Автоматическая регулировка скорости вращения и крутящего момента
- Низкое потребление воды при промывке и обслуживании
- Низкие эксплуатационные затраты по сравнению с фильтр-прессами
- Возможность непрерывной работы в круглосуточном режиме
- Адаптация под разные типы осадков и концентрацию сухого вещества
- Простота обслуживания и долговечность конструкции

Технические характеристики

Модель	Фактор разделения, g	Диаметр барабана, мм	Макс. скорость, об/мин	Мощность двигателя, кВт	Вес, кг	Габаритные размеры, мм
HD 10/2.2-11	2835	220	4800	11	1100	2658×740×781
HD 12/30-15	3252	300	4400	15	1500	3230×940×990
HD 14/3.55-22	3132	350	4000	22	2000	3542×1010×1030
HD 14/3.55-30	3132	350	4000	22	2000	3542×1010×1030
HD 18/4.5-30	2577	450	3200	30	4000	4122×1090×1284
HD 18/4.5-37	2577	450	3200	37	4000	4122×1090×1284
HD 20/4.5-30	2577	450	3200	30	4000	4122×1090×1284
HD 20/4.5-37	3083	450	3500	37	4000	4122×1090×1284
HD 21/5.3-45	2330	530	2800	45	5300	4850×1230×1450
HD 21/5.3-55	2327	530	2800	55	5000	4868×1230×1444
HD 26/6.5-90	2272	650	2500	90	11 200	5373×1620×1546
HD 28/7.5-110	2419	750	2400	132	12 500	5700×2450×1700
HD 32/8.5-160	2304	850	2200	160	16 000	6750×2280×1900

Сушка осадка Amcon серии AWW

Установка низкотемпературной сушки осадка Amcon серии AWW

ОТРАСЛЬ

Низкотемпературная сушка используется для снижения влаги обезвоженного осадка (после центрифуг, фильтр-прессов и шнековых обезвоживателей) – это удобно для его утилизации или дальнейшей обработки.

[Подробнее >>](#)



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Уменьшение влажности осушаемого осадка до 30 %
- Уменьшение объема осадка на 68–78 %
- Обеззараживание осадка от яиц гельминтов и патогенных микроорганизмов
- Возможность использования различных источников тепла
- Полностью герметичная камера
- Специальная конструкция транспортеров внутри камеры с высоким сроком службы
- Модульная система – удобство монтажа и эксплуатации
- Низкое энергопотребление
- На 62 % эффективнее обычных ленточных сушилок

Технические характеристики

Модель	Производительность по выпаренной воде, кг/ч	Габаритные размеры, мм			Полная мощность, кВт	Масса, кг	Одномодульный тепловой насос, мм		
		Д	Ш	В			Д	Ш	В
AWW-23-72-1	50	2761	3935	2445	17,4	3500	1900	1600	2300
AWW-32-72-1	50	3261	3935	2145	17,2	3500	1750	1600	1865
AWW-34-74-1	100	3261	4185	2745	33,6	5500	2100	2000	2500
AWW-43-74-1	100	3500	4685	2445	33,4	5500	2100	2000	2215
AWW-46-78-1	200	3500	4685	3490	66,1	8000	2610	2200	3350
AWW-46-78-2	400	5390	5350	3490	133,6	16000	2610	2200	3350
AWW-46-78-3	600	8000	5350	3490	201,3	24000	2610	2200	3350
AWW-46-78-4	800	10 610	5350	3490	268	32000	2610	2200	3350

Мешковый обезвоживатель HYDRIG MO

ОТРАСЛЬ

Предназначен для дегидрации осадков и шламов, полученных в результате очистки сточных вод, содержащих тяжелые металлы, нефтепродукты, масла, жиры растительного и животного происхождения, ПАВ, взвешенные вещества, а также для разделения иловой смеси после биохимической очистки.

[Подробнее >>](#)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отсутствие быстроизнашиваемых вращающихся, трущихся, сложных и дорогих электроузлов и деталей.
- Отсутствие проблемы коррозии станции.
- Возможность работы без реагентов.



Технические характеристики

Тип оборудования	Длина, мм	Высота, мм	Ширина, мм	Масса сухая, кг	Количество мешков, шт	Объем осадка 99 % обезвоженного за цикл, м ³	Остаточное влагосодержание обезвоженного осадка, %
MO1	800	1800	660	200	1	1–1,5	70–85
MO2	1300	1800	660	400	2	1,5–2,5	70–85
MO3	1800	1800	660	600	3	2,5–4	70–85
MO4	2000	2030	850	800	4	3–6,5	70–85

Винтовой пресс HYDRIG PS



ОТРАСЛЬ

Винтовой пресс Hydrig PS предназначен для уплотнения и транспортировки мусора от механических решеток, установленных на этапе предварительной очистки сточных вод. За счет уплотнения винтовой пресс позволяет сократить количество вывозимого осадка, а закрытая конструкция снижает выброс загрязняющих веществ в воздух.

Данная установка не применима для уплотнения иловой смеси после обезвоживателей различных типов.

[Подробнее >>](#)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Уменьшение объема отходов
- Удаление растворенной органики из мусора
- Закрытая конструкция корпуса
- Компактность
- Индивидуальный подход в размерной линейке корпуса, приемной и выгрузочной воронки

Технические характеристики				
Модель	PS-220	PS-280	PS-360	PS-460
Производительность, м³/час	до 2,0	до 4,0	до 7,0	до 12,0
Степень обезвоживания по весу / по объему, %	До 40 / 40...60			
Диаметр шнека, мм	220	270	350	450
Тип выгрузки	Боковой / Прямой			
Шкаф управления	IP66			
Электродвигатель	380 В, 50 Гц, IP55			
Установленная мощность, кВт	2,2	3,0	3,0	7,5
Материал корпуса	Нержавеющая сталь AISI304			
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	1800×650×740	1800×760×820	1800×830×820	3200×900×1000

Станция флокулянта HYDRIG PL

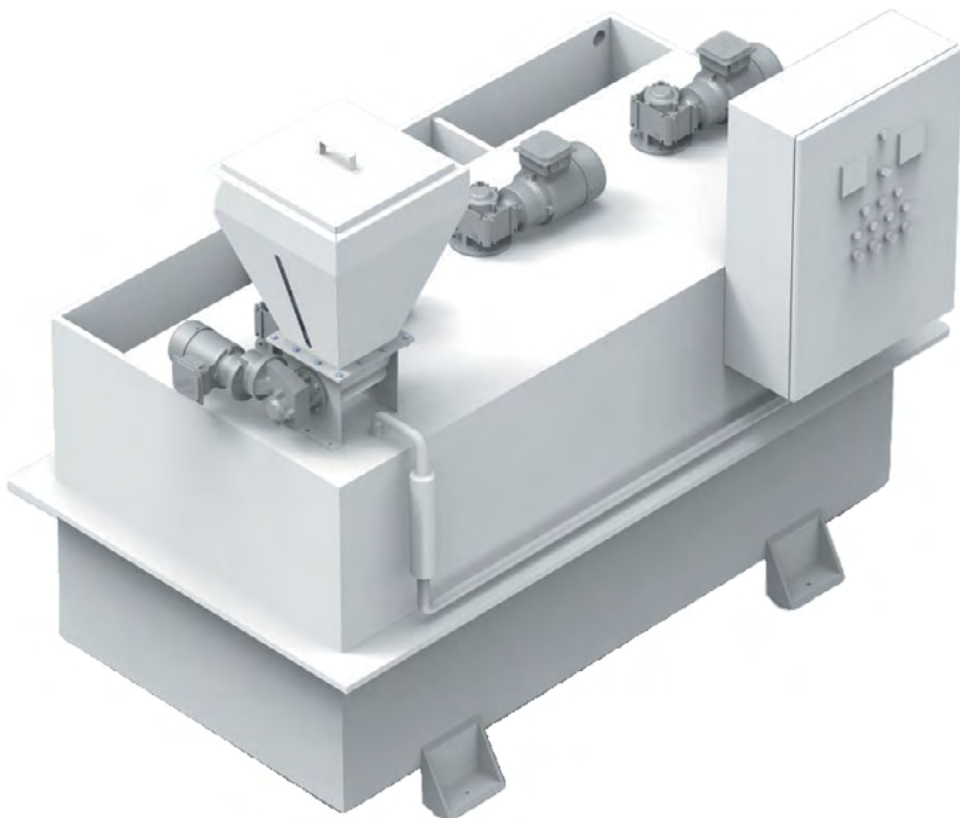
ОТРАСЛЬ

Автоматическая станция дозирования химических реагентов используется для работы в составе технологических линий производств и очистных сооружений с непрерывной подачей большого объема растворов коагулянтов и флокулянтов.

[Подробнее >>](#)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Автоматическое приготовление растворов
- Непрерывная подача готового раствора
- Широкий диапазон концентраций



Технические характеристики									
Модель	PL1-500	PL1-1000	PL3-500	PL3-1000	PL3-1500	PL3-2000	PL3-2500	PL3-3000	PL3-5000
Производительность, л/час	500	1000	500	1000	1500	2000	2500	3000	5000
Количество емкостей, шт	2		3						
Установленная мощность, кВт	0,67	0,67	1,59	1,59	1,59	2,17	2,17	3,13	4,35
Объем дозирующего бункера, л	55								
Концентрация раствора, %	0,05–0,25								
Вид используемого сырья	Порошок, гранулы								
Электродвигатель	380 В, 50 Гц, IP 55								
Шкаф управления	IP 66								
Материал корпуса	Полипропилен								
Материал бункера, шнека, вала и миксеров	Нержавеющая сталь AISI 304								
Вес пустой, кг	300	350	380	550	620	680	720	820	1000
Вес в работе, кг	850	1400	930	1600	2170	2730	3270	3870	6120
Габариты, Д×Ш×В, мм	1030× 930× 1860	1270× 1270× 2260	1890× 870× 1800	2000× 1380× 1800	2180× 1320× 1860	2180× 1320× 1990	2600× 1320× 1990	3200× 1420× 2300	3300× 2040× 2440

Референс-объекты

ОС «Люберецкие»

[Подробнее>>](#)

ОС «Шишкин Лес»

[Подробнее>>](#)

КОС «Ревда»

[Подробнее>>](#)

ОС «Кленово»

[Подробнее>>](#)

ОС «Многовершинное»

[Подробнее>>](#)

Услуги сервисной службы

Диагностика оборудования и шкафов управления:

быстрая и точная идентификация неисправностей, проверка состояния основных компонентов системы.

Монтаж и пуско-наладка оборудования:

профессиональная установка и настройка оборудования для эффективной очистки стоков.

Настройка автоматизированных процессов

управления: повышение надежности и оптимизации работы автоматики для максимального ресурса оборудования.

Сервисное обслуживание оборудования:

плановое техобслуживание и профилактика для продления срока службы установок.

Гарантийный и постгарантийный ремонт:

полное восстановление функциональности оборудования вне зависимости от сроков эксплуатации.

Поставка расходных материалов и комплектующих:

поставка оригинальных запчастей и реагентов для эффективного функционирования очистных станций.

Модернизация оборудования:

улучшение характеристик существующих конструкций путем замены устаревших элементов новыми технологиями.



<https://hydrig.ru/services/servisnaya-sluzhba/>



8 800 301-01-88
(Звонок по РФ бесплатный)
+7 495 788-01-88



info@hydrig.ru



<https://hydrig.ru/>



Московский офис:

117638, Москва, Одесская ул., дом 2,
БЦ Лотос, Башня А, этаж 5, офис 4

Производственная база и отгрузка готового оборудования:

108840, Москва, г. Троицк, Физическая
ул., дом 11, территория института ФИАН

Склад: Москва, вн. тер. г. поселение

Михайлово-Ярцевское, поселок
Секерино, дом 6, строение 2



Электрогорский Металлический Завод (ЭЛЕМЕТ) производит оборудование и запасные части для коммунальной, углеобогащательной, горнодобывающей и химической промышленности, а также износостойкую керамику. Мы осуществили модернизацию производства, имеем современное техническое оснащение, обеспечивающее полный цикл изготовления российского оборудования высокого качества.

Основная специализация завода – разработка, производство и капитальный ремонт различных видов оборудования для обезвоживания, в частности центрифуг (горизонтальных осадительных шнековых (декантеров), осадительно-фильтрующих,

вибрационных и шнековых), фильтров (ленточных вакуум-фильтров и ленточных фильтр-прессов), грохотов (роликовых и межстадийных внутриёмкостных), приводов радиальных сгустителей, аэраторов.

Конструируем и производим оборудование, обеспечивающее:

- высокую производительность;
- износостойкость и долговечность работы в агрессивных и средах;
- безопасность работы;
- простоту в обслуживании;
- ремонтпригодность.

Сферы применения оборудования

Сгущение и обезвоживание осадков:

- первичных отстойников и избыточного активного ила;
- после метантенков;
- водоподготовки.

Видео о компании





ОГШ-921К



ОГШ-731К



ОГШ-621К



ОГШ-431К

Технические характеристики декантеров							
Модель	Диаметр	L: D	Скорость (об/мин)	Дифф. скорость (об/мин)	G-фактор	Производительность по подаче (м³/ч)	Производительность по сухому (т/ч)
ОГШ-921К	~900 мм	4	2100	зависит от применения	2250	до 200*	до 15–20*
ОГШ-731К	~700 мм	4	2780	зависит от применения	3200	до 120*	до 6–8*
ОГШ-621К	~600 мм	4	3200	зависит от применения	3500	до 80*	до 1,5–2*
ОГШ-431К	~400 мм	4	4000	зависит от применения	3750	до 20*	до 1,2–1,5*

Референс лист центрифуг (декантеров) серии ОГШ

- Золотодобывающая компания, капитальный ремонт ротора центрифуги, 2021–2026 гг., 11 шт.
- Золотодобывающая компания, ротор ОГШ-921К, 2023–2025 гг., 2 шт.
- Водоканал, капитальный ремонт ротора центрифуги, 2024 г.
- Золотодобывающая компания, поставка ОГШ-921К, 2024 г.
- Производитель калийных удобрений, поставка ОГШ-921К, 2024 г., 2 шт.
- Производитель соды, шнек центрифуги, 2025 г.
- Водоканал, капитальный ремонт ротора центрифуги, 2026 г.
- Водоканал, опытно-промышленные испытания ОГШ-621К, 2026 г.

Сервисные услуги по направлению промышленные центрифуги (декантеры) ОГШ

- Капитальный ремонт центрифуг (декантеров) собственного производства и сторонних производителей, включая восстановление геометрических размеров изношенных роторов и шнеков центрифуг, посадочных мест и пр.
- Полная дефектовка центрифуг на заводе с подетальной разборкой.
- Динамическая балансировка роторов и шнеков центрифуг диаметром до 1400 мм.
- Замена быстроизнашивающихся защитных элементов центрифуг, в том числе собственного производства из керамики.
- Изготовление подменных роторов центрифуг для оперативной замены изношенных.
- Опытно-промышленные (тестовые) испытания продуктов заказчика на заводе на собранной технологической линии обезвоживания.
- Выездные опытно-промышленные (тестовые) испытания с контейнерной установкой, в которой собрана полноценная технологическая линия обезвоживания.
- Шеф-монтажные и пусконаладочные работы центрифуг собственного производства.
- Интеграция центрифуг собственного производства в существующую технологическую линию и АСУТП (в том числе верхнего уровня) заказчика.

Подбор оборудования

По опросному листу (высылается по запросу)



 142530, РФ, Московская область,
г. Электрогорск, ул. Свердлова, д. 11

 +7 499 707-10-57

 td@elemet.ru; info@elemet.ru

 elemet.ru



ВОДОКОМФОРТ

ВОДОКОМФОРТ более 25 лет работает на российском рынке инженерных решений. Компания поставляет оборудование, подбирает технологические решения, интегрирует их в существующие и новые производственные процессы, а также обеспечивает сервисное сопровождение объектов.

Одно из стратегических направлений **ВОДОКОМФОРТ** – оснащение промышленных предприятий и объектов водоочистки оборудованием для непрерывных технологических процессов. Мы предлагаем комплексные решения для механического сгущения и обезвоживания осадков сточных вод и промышленных шламов: от анализа задачи и подбора оборудования до поставки, интеграции и дальнейшего обслуживания.

Оборудование применяется на очистных сооружениях канализации и станциях водоподготовки, при очистке ливневых стоков и на локальных очистных сооружениях, а также в технологических линиях пищевых, химических, перерабатывающих и других промышленных производств, в секторе ЖКХ и энергетике.

Для реализации проектов **ВОДОКОМФОРТ** использует оборудование ведущих производителей. В состав комплексных решений могут входить декантерные центрифуги и сепараторы турецкого производителя POLAT Makina. Это оборудование становится эффективной альтернативой импортным решениям, ушедшим с российского рынка: оно позволяет обеспечить требуемые параметры производительности и степени разделения фаз. Применение таких решений помогает снизить объём отходов, оптимизировать расход электроэнергии и реагентов, а также организовать возврат ценных компонентов в производственный цикл.

Комплексный подход **ВОДОКОМФОРТ** помогает учитывать особенности конкретного объекта, характеристики исходного продукта, требования к качеству разделения фаз и условия дальнейшей утилизации или переработки осадка. Это позволяет подобрать технологически и экономически обоснованное решение для задач заказчика.

Сайт компании



Видео о компании



Сферы применения оборудования

Очистные сооружения канализации; станции водоподготовки; ливневые и локальные очистные сооружения; технологические линии пищевых и промышленных производств.

Типы оборудования

- Декантерные центрифуги.
- Ленточные сгустители.
- Барабанные сгустители.
- Шнековые транспортеры.
- Шкафы управления.

Декантеры

Модель декантера	Производительность, м³/ч (при влажности осадка 97%)	Двигатель барабана, кВт	Двигатель шнека, кВт	Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	Вес, кг	Материал исполнения			Виды защит			Угол наклона конусной части барабана, градусы
						барабан	шнек	крышка декан- тера и другие части	витков шнека	зоны подачи продукта в барабан	зоны выгрузки из бара- бана	
S470	25	45– 75	7,5– 15	4060×1120×1485	3600– 4000	DIN1.4462	AISI 316	AISI 304	наплавление кар- бидом вольфрама/ пластины из кар- бида вольфрама	наплавление карбидом вольфрама / сменные ча- сти из карбида вольфра- ма / пластиковые накладки	сменные части из карбида вольфрама	10/15
S530	40	55– 90	11– 15	4695×1287×1595	5000– 5264	DIN1.4462	AISI 316	AISI 304	наплавление кар- бидом вольфрама/ пластины из кар- бида вольфрама	наплавление карбидом вольфрама / сменные ча- сти из карбида вольфра- ма / пластиковые накладки	сменные части из карбида вольфрама	10/15
S570	55	55– 90	11– 22	4971×1342×1692	5691– 6128	DIN1.4462	AISI 316	AISI 304	наплавление кар- бидом вольфрама/ пластины из кар- бида вольфрама	наплавление карбидом вольфрама / сменные ча- сти из карбида вольфра- ма / пластиковые накладки	сменные части из карбида вольфрама	10/15
SX650	80	90– 110	22	6460×1606×1920	9500– 10250	DIN1.4462	AISI 316	AISI 304	наплавление кар- бидом вольфрама/ пластины из кар- бида вольфрама	наплавление карбидом вольфрама / сменные ча- сти из карбида вольфра- ма / пластиковые накладки	сменные части из карбида вольфрама	10/15
SX840	120	132	45	6112×1950×2384	16295	DIN1.4462	AISI 316	AISI 304	наплавление кар- бидом вольфрама/ пластины из кар- бида вольфрама	наплавление карбидом вольфрама / сменные ча- сти из карбида вольфра- ма / пластиковые накладки	сменные части из карбида вольфрама	10



Ленточный сгуститель

Модель ленточного сгустителя	Производительность, м³/ч (при влажности осадка 99 %)	Мощность привода, кВт	Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	Вес, кг	Материал исполнения			Тип исполнения	Площадь фильтрации, м²	Давление промывочной воды, бар	Объем промывочной воды, м³/ч
					рамы	опор	ленты				
BT-200	до 100	2,2	4000×3000×2100	2250	AISI 304	AISI 304	Полиэстер	Закрытое	13,86	6	9,1



Барабанный сгуститель

Модель барабанного сгустителя	Производительность, м³/ч (при влажности осадка 99,5 %)	Мощность двигателя, кВт	Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	Вес, кг	Материал исполнения			Тип поверхности фильтрации	Тип исполнения сгустителя	Площадь фильтрации, м²	Давление промывной воды, бар	Промывная вода, м³/ч	Вода при постоянной промывке, м³/ч
					барабана и покрытия	опор и промывных сопел	поверхности фильтрации						
БС900	До 150	1,5	5600×2800×1850	2800	AISI 316	AISI 304	Полиэстер	Плетеная сетка	Закрытое, сдвоенный	30	4–6	2×0,7–2,2	2×7,0



Транспортер

Модель транспортера	Влажность транспортируемого кека, %	Производительность, м³/ч	Диаметр шнека, мм	Длина шнека, мм	Угол наклона шнека, градусы	Конфигурация корпуса	Тип исполнения	Материал исполнения			Количество загрузочных окон	Количество выгрузочных окон
								корпус/крышка	перо/вал	вкладыш		
Вихрь-Т	65–80	от 1,5 до 35	от 200 до 500	от 1000 до 12 000	от 0 до 30	U-образный желоб	Вальный / безвальный	AISI 304	сталь легированная	полиэтилен высокой плотности	от 1 до 3	от 1 до 2 (в случае реверса)



Модель ШАУ	Назначение	Основной состав	Питание	Суммарная максимальная установленная мощность	Степень защиты / климат	Способы пуска	Основные защиты	Исполнение
Шкаф автоматизации	Автоматизация технологического оборудования: декантеры, сгустители, транспортеры, насосы, мацераторы	Вводной автомат, контактор, УПП/ПЧ, контроллер (ПЛК/реле), панель управления (кнопки/индикация/ЖК-дисплей), клеммники.	3×380 В / 1×220 В, 50 Гц	250 кВт	Стандарт IP54 / УХЛ4. Опционально: IP31, IP65; УХЛ1, УХЛ2 (от -60 до +40 °C)	Прямой; плавный (УПП) – снижение пусковых токов с 6–7 до 2–3Inом; частотный (ПЧ) – энергосбережение, точное поддержание параметров	От КЗ, перегрузки по току, перегрева двигателя, «сухого хода», перекоса/пропадания фаз	Индивидуальное – разработка схем и алгоритмов под требования проекта



Референс-объекты

- ОСК Магадан.
- ОСК Тюмень.
- ОСК Челябинск.
- Правобережные ОС г. Воронеж.
- Левобережные ОС г. Воронеж и др.

Подробнее>>

https://vkvideo.ru/video-197693599_456239252

Подбор оборудования

Оборудование подбирается под каждый объект индивидуально.

Подробнее>>

<https://vodokomfort.ru/for-clients/prom>

Услуги

- Комплексный инжиниринг.
- Проектирование.
- Производство и поставка оборудования.
- Монтаж.

Сервис

Монтаж оборудования, проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ, гарантийное и постгарантийное сервисное обслуживание, проведение ремонтных и восстановительных работ на базе собственного сервисного центра (г. Королев).

Подробнее>>

<https://vodokomfort.ru/activities/service>



ВОДОКОМФОРТ

 +7 495 959-55-45

 info@vodokomfort.ru

 <https://vodokomfort.ru/>



Сайт компании



Видео о компании

ЭКОС Групп специализируется в области очистки коммунальных и промышленных сточных вод.

За 36 лет работы нами было реализовано более 500 проектов по проектированию, строительству и реконструкции очистных сооружений на территории России и за рубежом. Мы сотрудничаем с ПАО «Новатэк», АПХ «Мираторг», ПАО «Сибур», АО «МХК «Еврохим», Международный аэропорт «Шереметьево» и многими другими.

ООО «КБ ЭКОС», входящее в состав ЭКОС Групп, занимается выпуском широкой линейки ёмкостного и электромеханического оборудования.

Собственные производственные мощности позволяют обеспечить высокое качество сборки узлов и агрегатов. Оборудование изготавливается из высококачественной коррозионностойкой нержавеющей

стали AISI 304 с дополнительным нанесением полиуретанового защитного покрытия, характеризующегося высоким химическим сопротивлением и отличными механическими защитными свойствами. Особо ответственные и подверженные износу элементы, как, например, шнеки дегидраторов, выполняются из стали AISI 316.

Поддержание на производстве постоянных запасов комплектующих изделий и запасных частей позволяет сокращать сроки поставки оборудования.

Для упрощения проведения пусконаладочных работ на объекте, оборудование отгружается с полностью установленным и отлаженным ПО.

По требованию заказчика возможно предоставление расширенной до 3 лет гарантии, а также изготовление и поставка оборудования во взрывозащищённом исполнении с сертификатом соответствия TP TC 012/2011.

Сферы применения оборудования

Промышленные предприятия и объекты коммунального хозяйства

Типы оборудования

Шнековые дегидраторы (обезвоживатели)

[Подробнее>>](#)

Шнековые транспортёры

[Подробнее>>](#)

Оборудование сушки осадка

[Подробнее>>](#)

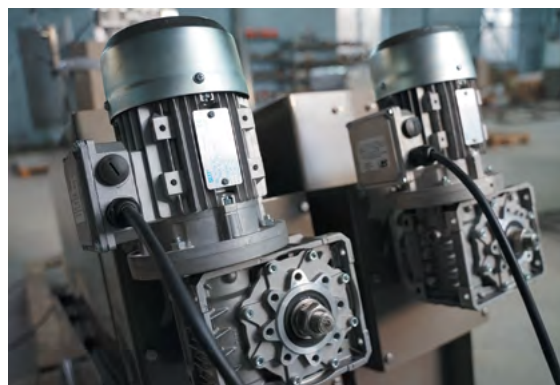
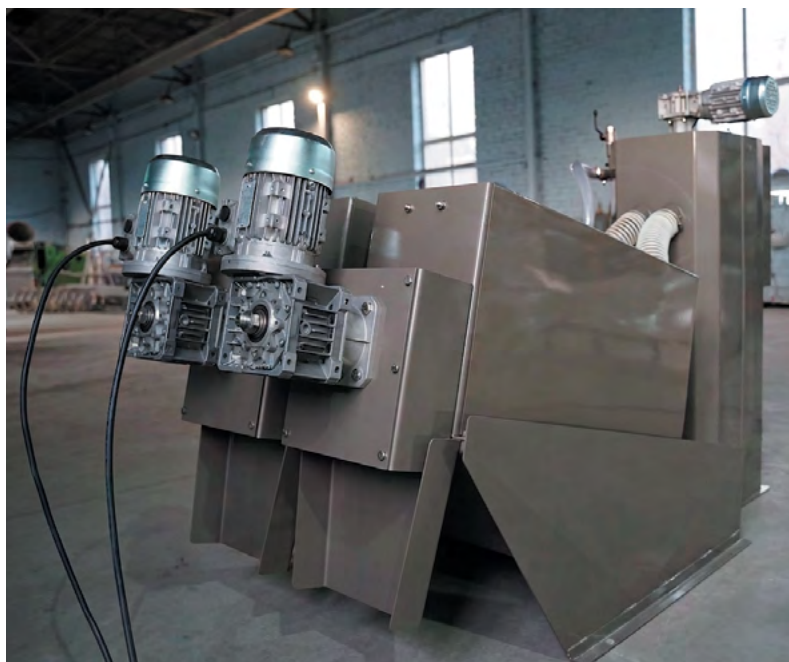
Шнековые дегидраторы (обезвоживатели)

Серия SD

[Подробнее>>](#)

Технические характеристики шнековых дегидраторов

Модель	Производительность при концентрации ВВ				Установленная мощность, кВт	Характеристика питающей сети, В/Гц	Диаметр шнека, кол-во шнеков, мм×шт	Материал исполнения		Масса установки, кг		Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм
	2000–4000 мг/л		6000–35000 мг/л					корпус	шнек	пу-стой	в ра-боте	
	кг с. в./ч	м³/ч	кг с. в./ч	м³/ч								
SD-051	0,5–1	0,1–0,5	1–3	0,17–1,5	0,37	400/50	50×1	AISI 304	AISI 304	96	132,5	1960×498×1030
SD-101	3–4,5	0,75–1,5	4,5–7,5	0,45–0,5	0,5		100×1			296	386	1994×498×1030
SD-102	6–9	1,5–3	9–15	0,9–1	0,75		100×2			448	580	2095×657×1030
SD-103	9–12	2,2–4,5	13–22	1,3–1,5	1		100×3			598	732	2195×896×1030
SD-131	6,75–7,5	1–2	7,5–13,5	0,17–1,5	0,5		130×1			310	396	1994×498×1040
SD-132	12–15	2–5	18–27	0,34–3	0,75		130×2			476	622	2094×716×1040
SD-133	18–22	3–7	25–40	0,5–4,5	1		130×3			642	792	2194×986×1040
SD-301	27–40	4,5–13,5	40–75	1,5–6	1,65		300×1			1050	1612	3945×726×1656
SD-302	54–75	9–27	75–150	3–12	2,95		300×2			1710	2639	4045×1056×1656
SD-303	75–210	12–45	150–225	9–13	4,05		300×3			2500	3938	4145×1496×1656



Шнековые транспортёры

Серия SC

[Подробнее>>](#)

Технические характеристики шнековых транспортёров

Модель SC		
Производительность	м³/ч	до 15,0
Диаметр шнека	мм	до 500
Длина транспортирования	мм	3–6 м
Угол установки	град	0...45
Установленная мощность	кВт	до 7,5
Характеристика питающей сети	В/Гц	400/50
Материал корпуса	–	Нержавеющая сталь AISI 304
Материал шнека	–	09Г2С
Материал износостойчивого покрытия	–	Поликерамопласт/ PE1000



Лопостная термомасляная установка сушки осадка

Серия POD

[Подробнее>>](#)

Технические характеристики установки сушки осадка

Модель		POD-100	POD-200	POD-500	POD-800
Максимальная производительность по исходному продукту	м³/ч	100	200	500	800
Начальная влажность осадка	%	80–90			
Остаточная влажность осадка	%	10–20			
Температура осадка на входе в сушилку, мин/макс	°C	10/25			
Температура продукта на выходе из сушилки	°C	70...90			
Теплоноситель		Диатермическое масло			
Температура теплоносителя на входе/выходе	°C	250/220			
Характеристика питающей сети	В/Гц	400/50			
Материал исполнения		Нержавеющая сталь AISI 304			



Подбор оборудования

Наши специалисты помогут подобрать оборудование для любой области применения.

 <https://www.ecosgroup.com/products/>

 8 800 222-09-03
+7 928 622-28-65

 ecos@ecosgroup.com

 www.ecosgroup.com

Сервис

- Сервисные услуги с учетом индивидуальных потребностей
- Монтаж, шеф-монтаж
- Пусконаладка
- Техническое обслуживание

Референс-объекты

- АПХ «Мираторг»
- ООО «Новатэк-Мурманск»
- ООО «Эльгауголь»
- ООО «Велесстрой»
- ООО «Еврохим Терминал Усть-Луга»
- АО «НЗНП»
- АО «Международный аэропорт Шереметьево»
- ЗАО «Богучанский Аллюминиевый Завод»
- ООО «Русхимальянс»
- ООО «Еврохим Северо-Запад-2»
- ПАО «НК «Роснефть»
- АО «Газстройпром»
- Госкорпорация «Росатом»
- Администрация с. Оленевка, Крым
- ФГБУ «ОК «Тетьково «УД Президента»
- Администрация Вилучинска, Камчатский край
- Администрация Тацинского района, Ростовская область
- Администрация г. Каргаполье, Курганская область
- ГКУ ГС «ЕДКС» г. Севастополя, Крым
- Администрация пгт. Промышленная, Кемеровская область



 346400, Ростовская обл.,
г. Новочеркасск, пр-т Ермака,
д. 106, 3 эт., офис 305

 8 800 222-09-03,
+7 928 622-28-65

 ecos@ecosgroup.com

 www.ecosgroup.com





Эквиплекс – поставщик технологического оборудования для очистных сооружений и промышленных предприятий с 2016 года.

Официальный дистрибьютор GL-Turbo и WKAER. Среди реализованных проектов: Мосводоканал (Новолюберецкие очистные сооружения) Новогор, Гайский ГОК (УГМК), золотодобывающая компания «Полюс Магадан» и др.

Сферы применения оборудования

Водоканалы и муниципальные очистные сооружения. Эквиплекс работает как единый поставщик полного комплекта оборудования – воздуходувки, системы аэрации, обезвоживание, сушка, сжигание осадка, механическая очистка. Один договор, одна ответственность, один контакт для решения любых вопросов.

Промышленные предприятия – металлургия, горнодобывающая, химическая и пищевая отрасли. Для таких объектов компания предлагает энергоэффективные решения по регулируемой подаче воздуха, позволяющие снизить потребление электроэнергии на 25–40 %.

Система сжигания шлама Green Water

Высокотехнологичная система термической утилизации осадка сточных вод Green Water, предназначенная для финальной стадии обработки шлама с интеграцией в технологическую цепочку обезвоживания, сушки и сжигания, с многоступенчатой системой очистки дымовых газов

[Подробнее>>](#)



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Муниципальные очистные сооружения (КОС).
- Водоканалы.
- Промышленные предприятия.
- Центры обработки осадка.
- Химическая и перерабатывающая промышленность.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Экологическая безопасность

- Полный цикл очистки дымовых газов.
- Соответствие международным нормам по выбросам (пыль, SO_2 , NO_x , HCl , CO , тяжелые металлы).

Радикальное сокращение отходов

- Снижение объема осадка до 90 %.
- Устранение необходимости складирования и транспортировки шлама.

Санитарная эффективность

- Уничтожение 100 % патогенов и вирусов.
- Нейтрализация органических загрязнителей.
- Полное устранение неприятных запахов.

Комплексная интеграция

- Работа в связке: центрифуга → сушка → сжигание.
- Автоматизированная подача и обработка шлама.
- Многоступенчатая система газоочистки (полусухая + мокрая).

Экономическая эффективность

- Снижение затрат на утилизацию и хранение отходов.
- Перевод отходов в безопасную инертную форму.
- Возможность повторного использования продуктов (шлак, пепел).

Технические характеристики

Производительность системы:	от 80 до 500 тонн/сутки
Снижение объема осадка:	до 90 %
Выход продуктов после сжигания:	~8 % шлак ~2 % пепел (от объема высушенного осадка)
Технологии очистки дымовых газов:	абсорбция полусухой очистки подача реагентов (гашеная известь, активированный уголь) рукавные фильтры скруббер (мокрая очистка)
Контролируемые показатели выбросов:	пыль диоксид серы (SO_2) оксиды азота (NO_x) хлороводород (HCl) угарный газ (CO) тяжелые металлы
Уровень автоматизации:	полностью автоматизированный процесс
Интеграция в систему:	совместимость с линиями обезвоживания и сушки осадка
Подбор и проектирование:	индивидуально под объект (объем, состав осадка, нормативы)

Высокотемпературная лопастная сушка осадка (паровая сушка) Green Water

Высокотемпературная система косвенной лопастной сушки осадка Green Water с использованием полых нагреваемых лопастей (пар или термальное масло), предназначенная для эффективного удаления влаги, санитарной обработки и подготовки шлама к дальнейшей утилизации или сжиганию

[Подробнее>>](#)



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Муниципальные очистные сооружения (КОС).
- Водоканалы.
- Промышленные предприятия.
- Текстильная промышленность.
- Целлюлозно-бумажная промышленность.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Энергоэффективность

- Тепловой КПД: 80–90 %.
- Экономия энергии более 80 % по сравнению с конвективными сушилками.
- Эффективное использование пара или термального масла.

Безопасность и надежность

- Косвенный нагрев (без контакта осадка с продуктами сгорания).
- Минимальный риск взрыва пыли.
- Отсутствие критических перегрузок в зоне высоких температур.

Эффект самоочистки

- Полые лопасти специальной конструкции.
- Предотвращение налипания материала.
- Исключение пригорания осадка.

Санитарная обработка

- Рабочая температура 140–160 °С.
- Полное уничтожение бактерий, вирусов и патогенов.
- Обеззараживание осадка перед утилизацией.

Технологическая эффективность

- Стабильное снижение влажности осадка.

Технические характеристики

Производительность по испаряемой влаге:	до 2880 кг/час
Температурный режим:	140–160 °С
Тепловой КПД:	80–90 %
Влажность осадка:	на входе: до 90 % на выходе: от 5 до 60 %
Тип нагрева:	пар термальное масло
Принцип сушки:	косвенный нагрев через полые лопасти
Уровень автоматизации:	полностью автоматизированный процесс
Конструктивные особенности:	вращающиеся валы с полыми лопастями система самоочистки равномерное перемешивание и измельчение материала
Подбор оборудования:	индивидуальный (по типу осадка, влажности, производительности и источнику тепла)

Низкотемпературная сушка осадка

Низкотемпературная ленточная система сушки осадка Shincsi с использованием технологии теплового насоса и замкнутого воздушного цикла, предназначенная для эффективного снижения влажности шлама перед утилизацией, сжиганием или дальнейшей переработкой



[Подробнее>>](#)

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Муниципальные очистные сооружения (КОС).
- Водоканалы.
- Промышленные предприятия.
- Горнодобывающая и металлургическая промышленность.
- Пищевая и химическая промышленность.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Энергоэффективность

- Минимальные теплопотери за счёт рекуперации тепла.
- Низкое энергопотребление на 1 кг удаляемой влаги.
- Работа без пара, газа и внешнего теплоносителя.

Экологическая безопасность

- Полностью замкнутый цикл без выбросов запахов.
- Отсутствие пыли и вредных выбросов.
- Снижение углеродного следа предприятия.

Надежность и коррозионная стойкость

- Материалы: SUS316L.
- Устойчивость к агрессивным средам (аммиак, сернистые соединения).
- Защита ключевых узлов от коррозии.

Модульность и интеграция

- Компактная модульная конструкция.
- Быстрый монтаж и минимальная строительная подготовка.
- Возможность интеграции в существующие КОС.

Автоматизация и удобство эксплуатации

- PLC-управление + сенсорная панель.
- Простое обслуживание и доступ к узлам.
- Возможность интеграции в АСУ ТП предприятия.

Технические характеристики

Производительность по удаляемой влаге:	от 750 до 32 400 кг/сутки
Температурный режим:	подача воздуха: 65–80 °C возвратный воздух: 48–56 °C
Влажность осадка:	на входе: ~80 % на выходе: 10–30 %
Тип технологии:	низкотемпературная ленточная сушка замкнутый воздушный цикл с тепловым насосом
Источник энергии:	электрическая энергия (без пара и газа)
Хладагент:	R134a
Система управления:	PLC + сенсорный экран
Принцип работы:	циркуляция воздуха с конденсацией влаги рекуперация скрытой теплоты непрерывный цикл сушки
Подбор оборудования:	индивидуально (объем, влажность, режим работы, отраслевые требования)

Декантерная центрифуга LW (Green Water)

Горизонтальная шнековая декантерная центрифуга серии LW (седиментационного типа) для непрерывного разделения суспензий и механического обезвоживания осадка сточных вод с автоматической выгрузкой твердой фазы



[Подробнее>>](#)

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Муниципальные очистные сооружения (КОС).
- Водоканалы.
- Промышленные очистные сооружения.
- Агропромышленные комплексы.
- Пищевая и перерабатывающая промышленность.
- Системы утилизации и обработки осадка.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокая эффективность обезвоживания

- Стабильная сухость кека
- Снижение объема осадка до 90 %
- Эффективное разделение фаз при высокой нагрузке

Энергоэффективность

- Двухдвигательная система с рекуперацией энергии
- Снижение энергопотребления до 10–30 %
- Оптимизированная работа при переменных нагрузках

Надежность и износостойкость

- Барабан из дуплексной нержавеющей стали SS2205
- Усиление шнека карбидом вольфрама
- Устойчивость к абразивным и агрессивным средам

Гибкость настройки процесса

- Регулировка дифференциальной скорости (1–30 об/мин)
- Настройка глубины жидкого слоя
- Адаптация под разные типы осадка

Автоматизация и стабильность

- Работа в непрерывном режиме 24/7
- Система поддержания постоянного крутящего момента
- Низкий уровень вибраций

Технические характеристики

Производительность:	от 15 до 60+ м³/ч (в зависимости от модели и состава осадка)
Влажность исходного осадка:	до 95 %
Диаметр барабана:	220–760 мм
Длина барабана:	924–3328 мм
Скорость вращения барабана:	до 4500 об/мин (в зависимости от модели)
Фактор разделения:	до ~3000 G
Дифференциальная скорость шнека:	1–30 об/мин
Мощность приводов:	главный двигатель: до 200 кВт вспомогательный двигатель: до 37 кВт
Материалы:	барабан: дуплексная нержавеющая сталь SS2205 шнек: SS316 с усилением карбидом вольфрама
Уровень автоматизации:	автоматическая работа с возможностью интеграции в АСУТП

Услуги и сервис

Компания сопровождает проект на всех этапах:

- аудит технических решений;
- и помощь в проектировании;
- подбор и поставка оборудования;
- пусконаладочные работы;
- гарантийное и постгарантийное обслуживание;
- диагностика и подбор запчастей.



 +7 916 800-33-03

 info@equiplex.ru

 <https://equiplex.ru>



АО «ДАКТ-Инжиниринг» – российская инжиниринговая компания, основанная в 1990 году. Специализируется на комплексных решениях «под ключ» в области очистки сточных вод и обработки осадков: проектирование, производство, монтаж, пуско-наладка и сервисное обслуживание.

Основные направления деятельности:

- обезвоживание и фильтрация коммунальных и промышленных шламов;
- сгущение и седиментация минеральных суспензий;
- дозирование и приготовление реагентов (флокулянтов и коагулянтов).

Производственные возможности

Предприятие располагает собственной производственной базой, проектным бюро и химико-аналитической лабораторией. Разработано и запатентовано более 10 уникальных единиц оборудования и технологий.

Ключевые показатели

Компанией запущено в эксплуатацию более 300 линий механического обезвоживания на предприятиях России и СНГ.

Сферы применения оборудования

- Жилищно-коммунальное хозяйство
- Целлюлозно-бумажная промышленность
- Горно-обогатительная отрасль
- Metallургическая промышленность
- Химическая и нефтехимическая отрасли

Типы оборудования

- Ленточные фильтр-прессы (ФПП, ФПК)

[Подробнее>> ФПП](#)

[Подробнее>> ФПК](#)

- Ленточные вертикальные фильтр-прессы (ВФП)

[Подробнее>> ВФП](#)

- Ленточные сгустители (СГП, СГК)

[Подробнее>> СГП](#)

[Подробнее>> СГК](#)

- Крючковые решетки AQUADAKT

[Подробнее>> Крючковые решетки AQUADAKT](#)

- Грабельные решетки AQUADAKT

[Подробнее>> Грабельные решетки AQUADAKT](#)

- Станции приготовления реагентов (СПФ)

[Подробнее>> СПФ](#)

- Пластинчатые сгустители (СП)

[Подробнее>> СП](#)

- Радиальные сгустители (РС)

[Подробнее>> РС](#)

- Сгустители радиальные ламельные (СРЛ)

[Подробнее>> СРЛ](#)

- Модульно-блочные очистные сооружения (МБОС)

[Подробнее>> МБОС](#)

- Вакуумные дисковые фильтры

[Подробнее>> Тип ME](#)

[Подробнее>> Тип S](#)

[Подробнее>> Тип XXR](#)

- Комплексы для проведения пилотных испытаний

[Подробнее>> Комплекс обезвоживания
ДАКТ/КУДИ](#)

[Подробнее>> Комплекс очистных
сооружений ДАКТ/ДАКТ БИО](#)

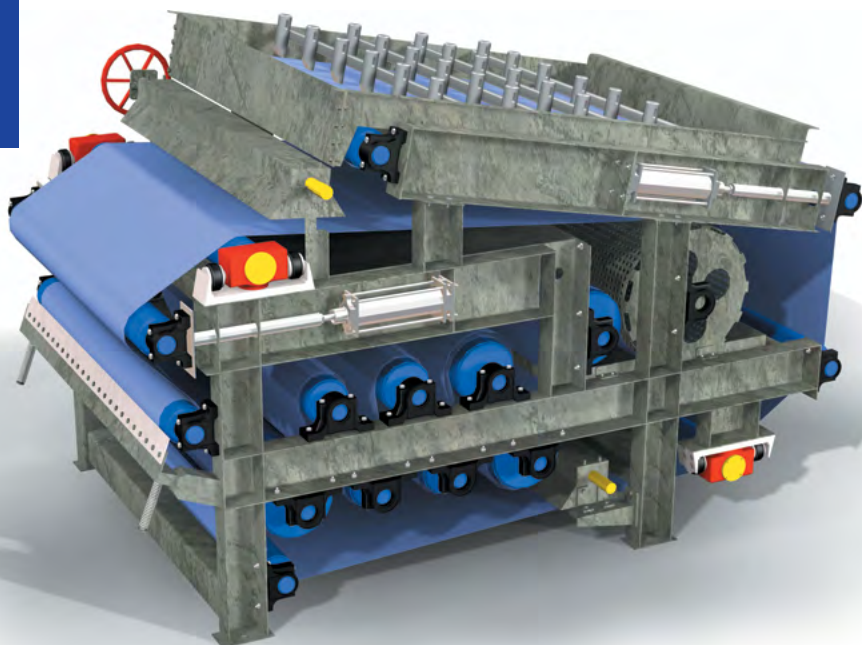
[Подробнее>> Вакуумный пилотный
комплекс ДАКТ](#)

[Подробнее>> Комплекс обезвоживания
ДАКТ/КУДИ 2.0](#)

- Передвижные комплексы обезвоживания

[Подробнее>> Передвижной комплекс
обезвоживания](#)

Ленточный фильтр-пресс (ФПП, ФПК)



ОТРАСЛЬ

- Жилищно-коммунальное хозяйство
- Целлюлозно-бумажная промышленность
- Горно-обогатительная отрасль
- Metallургическая промышленность
- Химическая и нефтехимическая отрасли

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежный непрерывный режим работы
- Минимальная остаточная влажность кека (до 65–75 % в зависимости от типа осадка)
- Низкое энергопотребление – до 3 Вт/кг·СВ
- S-образная зона прессования для эффективного обезвоживания
- Усиленная рама и подшипники для тяжелых условий эксплуатации

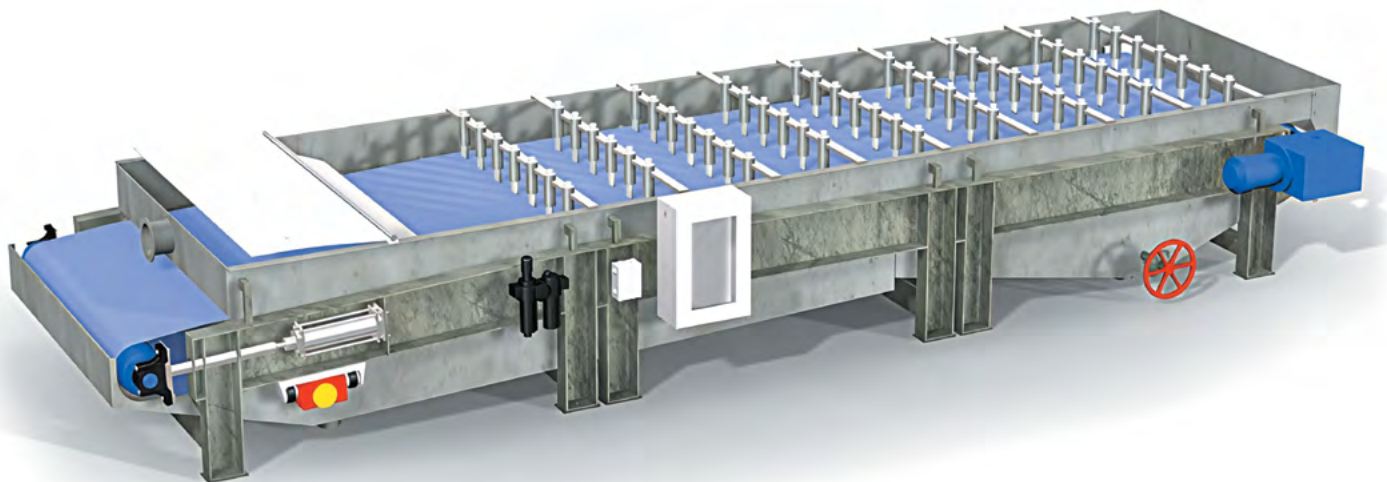
Подробнее о ленточном промышленном
фильтр-прессе ФПП >>

Подробнее о ленточном промышленном
фильтр-прессе ФПК >>

Технические характеристики

Ширина ленты, мм	от 500 до 3000
Скорость движения ленты, м/мин	от 0,5 до 16
Количество промывочной воды, м³/ч	от 1,3 до 16
Давление воды, бар	от 6 до 8
Давление воздуха, бар	от 8 до 10
Производительность по сухому веществу, т/ч	до 35
Мощность, кВт	от 1,1 до 5,5
Длина, мм	от 2400 до 5200
Ширина, мм	от 1200 до 4300
Высота, мм	от 1600 до 2400

Ленточный сгуститель (СГП, СГК)



ОТРАСЛЬ

- Жилищно-коммунальное хозяйство
- Целлюлозно-бумажная промышленность
- Горно-обогатительная отрасль
- Metallургическая промышленность
- Химическая и нефтехимическая отрасли

[Подробнее о ленточном промышленном сгустителе СГП >>](#)

[Подробнее о ленточном промышленном сгустителе СГК >>](#)

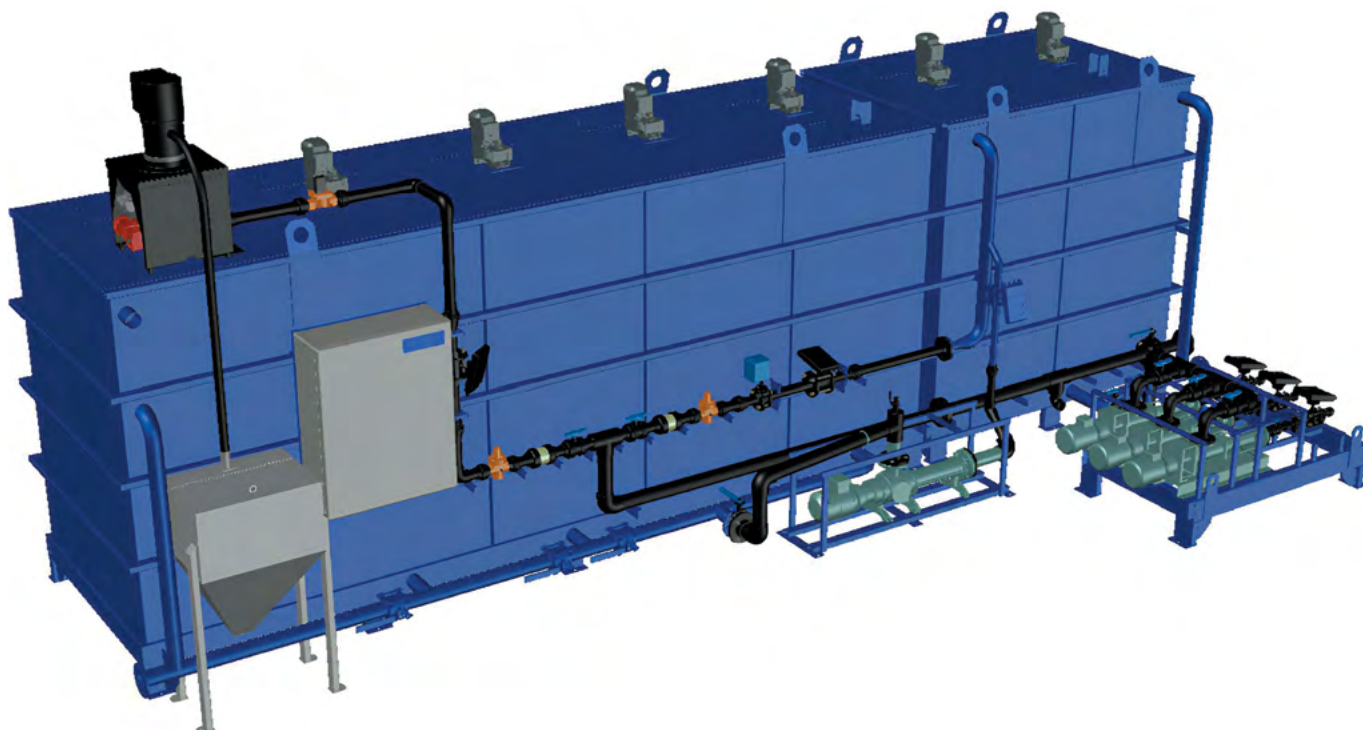
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Эффективное предварительное сгущение осадка
- Конструктивно объединяется в единый модуль с фильтр-прессом
- Минимальные эксплуатационные затраты
- Высокая удельная производительность
- Эффективность осаждения от 60 г/литр

Технические характеристики

Ширина ленты, мм	от 500 до 3000
Площадь фильтрации, м ²	от 1 до 18
Количество промывочной воды, м ³ /ч	от 0,7 до 5,7
Давление воды, бар	от 6 до 8
Давление воздуха, бар	от 8 до 10
Производительность по питанию, м ³ /ч	от 15 до 250
Мощность, кВт	от 0,55 до 1,5
Длина, мм	от 2500 до 6300
Ширина, мм	от 1200 до 4300
Высота, мм	от 1200 до 1300

Станция приготовления реагентов (СПФ)



ОТРАСЛЬ

- Жилищно-коммунальное хозяйство
- Целлюлозно-бумажная промышленность
- Горно-обогатительная отрасль
- Metallургическая промышленность
- Химическая и нефтехимическая отрасли

ПРЕИМУЩЕСТВА

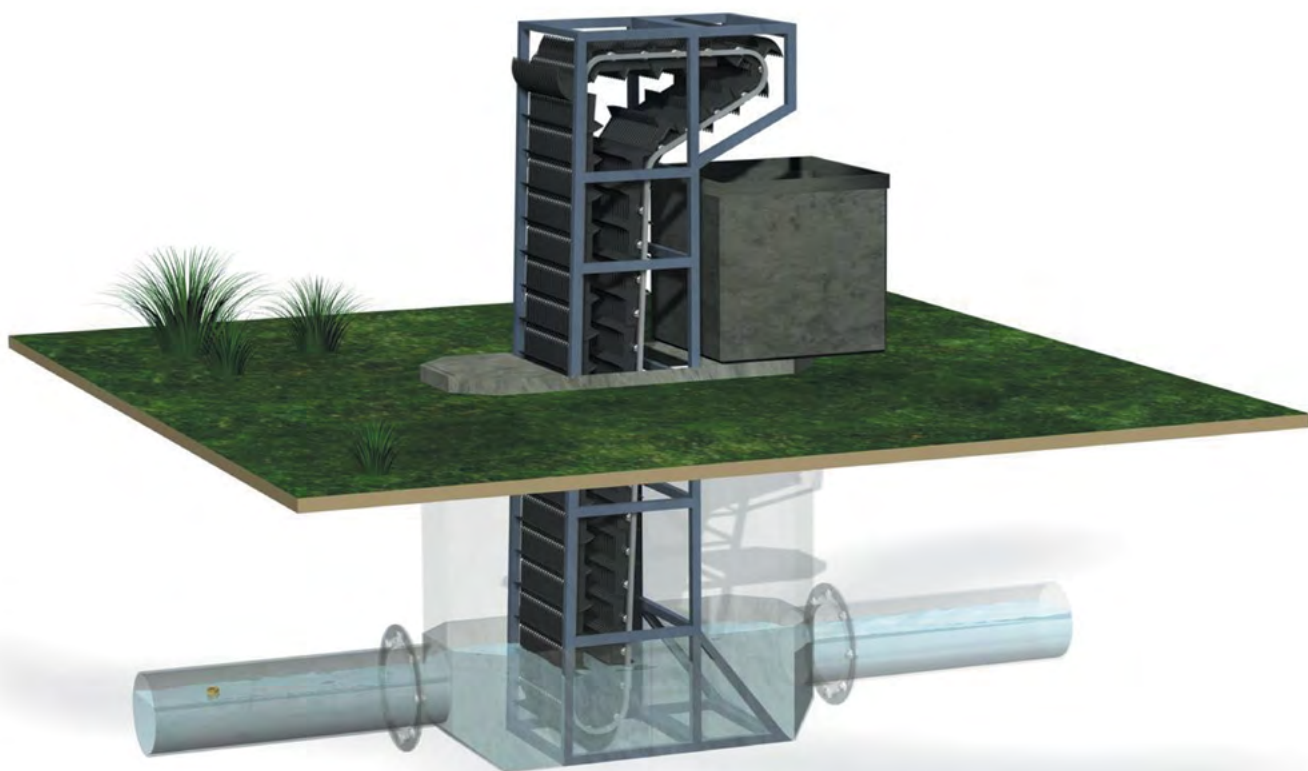
- Автоматизированное приготовление растворов флокулянтов и коагулянтов
- Экономия дорогостоящих реагентов (до 30 %)
- Защита от переливов раствора
- Учет расхода сухого вещества и готового раствора
- Возможность интеграции в существующие системы автоматизации

Подробнее о станции для приготовления раствора флокулянта (СПФ) >>

Технические характеристики

Рабочий объем установки, м ³	от 0,3 до 16
Концентрация исходного раствора, %	от 0,01 до 1,0
Производительность по готовому раствору, м ³ /ч	от 0,3 до 30
Материалы корпуса	полипропилен (PP), ПНД, нержавеющая сталь (AISI 304/316)
Мощность, кВт	от 0,75 до 2,2

Крючковая решетка AQUADAKT



ОТРАСЛЬ

- Жилищно-коммунальное хозяйство
- Целлюлозно-бумажная промышленность
- Горно-обогатительная отрасль
- Металлургическая промышленность
- Химическая и нефтехимическая отрасли

Подробнее о крючковой решетке
AQUADAKT >>

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прозор фильтрующего полотна от 3 до 30 мм (для тонкой и грубой очистки)
- Фильтрация больших объемов стоков с высокой концентрацией взвешенных веществ
- Самоочищение: основная часть примесей отделяется автоматически благодаря особой форме крючков
- Возможность установки в канал любого размера, работа на открытом воздухе
- Замена деталей без демонтажа решетки и подъема из канала

Технические характеристики

Прозор фильтрующего полотна, мм	3, 5, 10, 15, 20, 30
Ширина решетки, мм	от 450 до 2000
Высота, м	от 1 до 10
Угол наклона, град	85
Материал	нержавеющая сталь (AISI 304)
Мощность, кВт	0,75

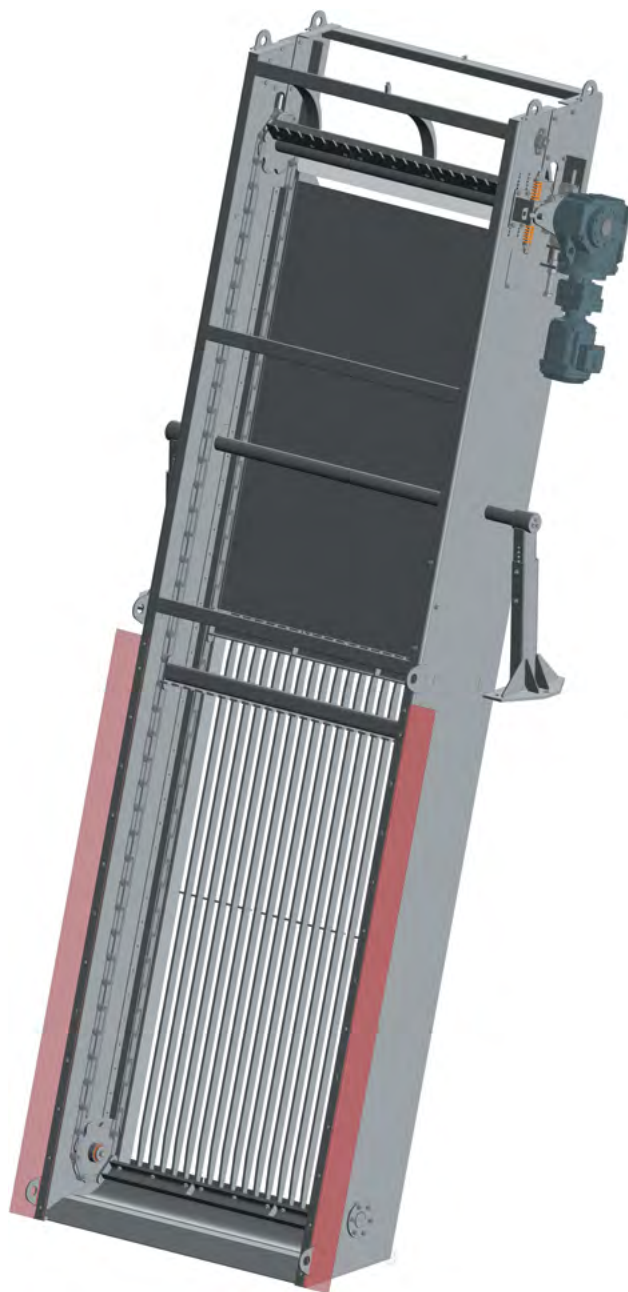
Грабельная решетка AQUADAKT

ОТРАСЛЬ

- Жилищно-коммунальное хозяйство
- Целлюлозно-бумажная промышленность
- Горно-обогатительная отрасль
- Металлургическая промышленность
- Химическая и нефтехимическая отрасли

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Эффективное извлечение крупного мусора (камней, палок, тряпок, пакетов) из хозяйственно-бытовых и промышленных стоков
- Автоматическое управление с возможностью переключения в ручной режим
- Возможность обратного хода «реверса» для саморасклинивания решетки при перегрузке
- Автоматический привод, регулируемый в зависимости от притока и засора
- Простота обслуживания и минимальные затраты на эксплуатацию



[Подробнее о грабельной решетке AQUADAKT >>](#)

Технические характеристики

Прозор решетки, мм	от 30
Ширина решетки, мм	от 400 до 2000
Высота, м	от 1 до 8
Угол наклона, град	75
Материал	нержавеющая сталь (AISI 304)
Мощность, кВт	0,75

Программа подбора оборудования

Подбор оборудования осуществляется специалистами компании на основе:

- технического задания заказчика
- заполненного опросного листа
- испытаний проб осадка в собственной химико-аналитической лаборатории

Скачать опросные листы >>

Сервисные услуги

- Техническое обследование объекта и подбор оптимального решения
- Шеф-монтаж и пусконаладка
- Обучение персонала
- Гарантийное и постгарантийное обслуживание
- Поставка запасных частей и реагентов



 Московская область, г. Пушкино

 +7 495 710 73 22

 info@dakt.com

 www.dakt.com





Немецкая компания HUBER SE является одним из крупнейших мировых производителей оборудования для очистки сточных вод, водоподготовки и обработки осадка.

Компания основана в 1872 году семьей Хубер и из кузницы по переработке меди выросла до ультрасовременного промышленного предприятия, которое стремится к совершенству в области обработки воды.

Более 700 сотрудников предприятия, расположенного в г. Берхинг в Германии (земля Бавария), разрабатывают и изготавливают установки и системные решения для коммунальной сферы и промышленности.

Имея уже более 45 000 работающих по всему миру установок, HUBER относится к наиболее значительным мировым производителям в своей отрасли и вносит свой вклад в решение мировой проблемы загрязнения воды.

В более чем 60 странах HUBER вместе со своими дочерними компаниями, офисами и торговыми представительствами помогает своим заказчикам решать задачи в сфере очистки стоков и обработки осадка.

Работа в России осуществляется через дочернюю компанию ООО «ХУБЕР Текнолоджи», расположенную в Москве. С начала 1990-х годов компанией HUBER было поставлено в Россию и СНГ более 630 единиц оборудования более чем на 150 объектов очистки сточных вод.

Сферы применения оборудования

Сгущение и обезвоживание осадков, образующихся на очистных сооружениях (ОС)

Коммунальные ОС:

- осадок первичных отстойников;
- избыточный активный ил;
- смесь осадка первичного отстойника и избыточного активного ила.

Промышленные ОС различных отраслей:

- осадок отстойников осветлителей;
- осадок первичных отстойников;
- флотошлам;
- избыточный активный ил;
- смесь осадка первичного отстойника и избыточного активного ила.

Типы оборудования

Механическое сгущение осадка:

Дисковый сгуститель осадка S-DISC

[Подробнее>> S-DISC](#)

Ленточный сгуститель осадка DrainBelt

[Подробнее>> DrainBelt](#)

Шнековый сгуститель S-DRUM

[Подробнее>> S-DRUM](#)

Механическое обезвоживание осадка:

Пресс для обезвоживания осадка Q-PRESS®

[Подробнее>> Q-PRESS®](#)

Ленточный пресс для обезвоживания осадка B-PRESS

[Подробнее>> B-PRESS](#)

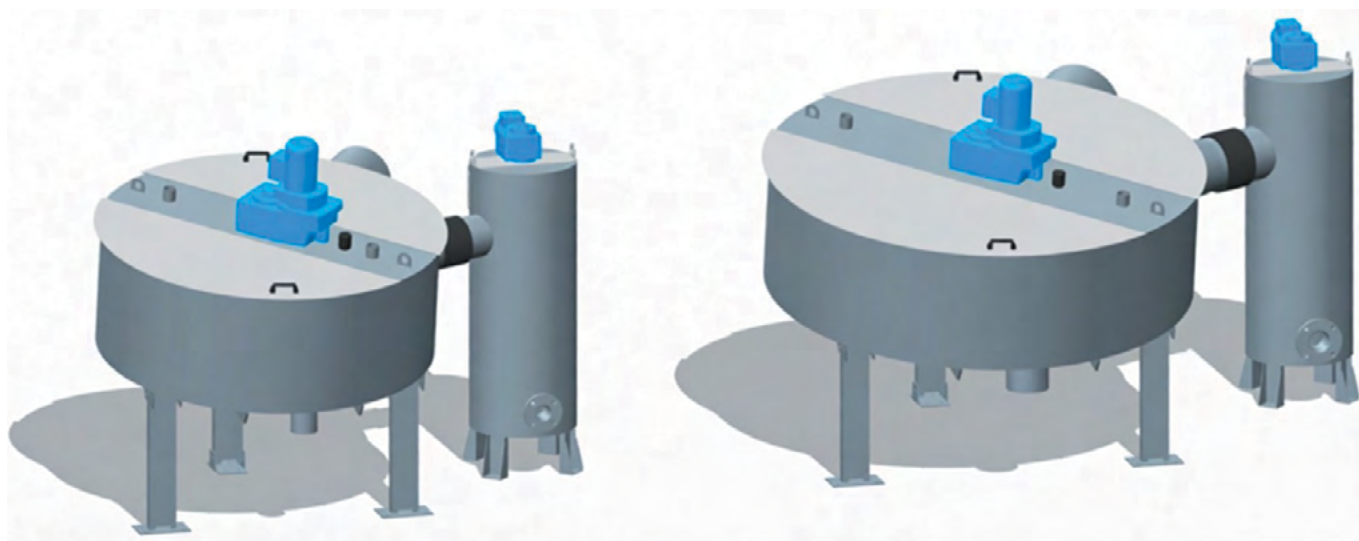
S-Disc

Механическое сгущение осадка

Типо-размер	Габариты*			Характеристики			
	диаметр, мм	высота, мм	вес, кг	мощность, кВт	количество промывной воды**, м³/ч	производительность, кгСВ/ч	производительность, м³/ч
1	1587	1876	570	0,55	0,945	макс. 200	макс. 20
2	2013	1921	760	0,75	1,134	макс. 400	макс. 40

* Без учета флокуляционного реактора.

** В качестве промывной воды возможно применять фугат.



S-DISC 1

S-DISC 2



DrainBelt

Механическое сгущение осадка

Типо-размер	Габариты*				Характеристики			
	длина, мм	ширина, мм	высота, мм	вес, кг	мощность, кВт	количество промывной воды**, м³/ч	производительность, кгСВ/ч	производительность, м³/ч
0,5	4209	1188	1403	700	0,75	2,5	200	макс. 23
1	4209	1688	1403	1000	0,75	4,3	400	макс. 45
1,5	4209	2188	1403	1600	0,75	5,2	600	макс. 68
2	4209	2688	1403	1900	0,75	6,8	1000	макс. 90

* Без учета флокуляционного реактора.

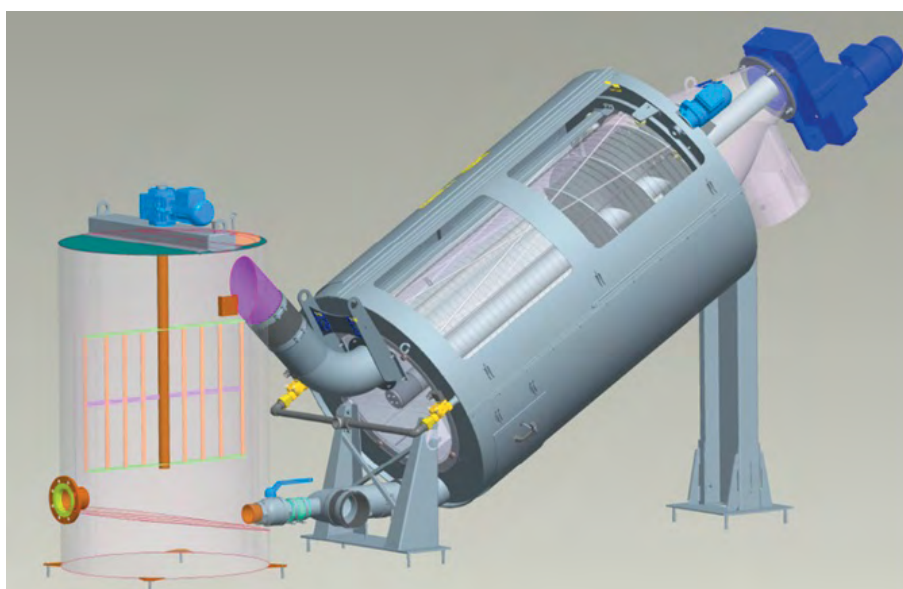
** В качестве промывной воды возможно применять фугат.



S-Drum

Механическое сгущение осадка

Типо-размер	Габариты				Характеристики			
	длина, мм	ширина, мм	высота, мм	вес, кг	мощность, кВт	количество промывной воды, м³/ч	производительность, кгСВ/ч	производительность, м³/ч
3	4700	1200	2142	1400	2,1	1,016	макс. 500	макс. 45
4L	6800	1300	2649	2200	3,25	2,032	макс. 1500	макс. 110



Q-Press

Механическое обезвоживание осадка

Типо-размер	Габариты				Характеристики			
	длина, мм	ширина, мм	высота, мм	вес, кг	мощность, кВт	количество промывной воды, м³/ч	производительность, кгСВ/ч	производительность, м³/ч
280	3000	702	1481	680	0,55	0,047	20–90	макс. 6
440.2	4135	887	1879	1500	1,9	0,067	40–180	макс. 12
620.2	5059	1200	2450	2700	3,1	0,231	80–350	макс. 24
800.2	6198	1466	2746	3800	3,85	0,285	120–540	макс. 40
S	5148	1164	2285	1800	1,5–4	0,976	250–800	макс. 13



B-Press

Механическое обезвоживание осадка

Типо-размер	Габариты			Характеристики			
	длина, мм	ширина, мм	высота, мм	мощность, кВт	количество промывной воды*, м³/ч	производительность, кгСВ/ч	производительность, м³/ч
121	4275–4765	2082	1800 (3183)	2,6 (+0,75)	8,1–12,3	400	10, 40
181	4275–4765	2682	1800 (3183)	2,6 (+0,75)	11,5–17,5	600	16, 60
251	4275–4765	3398	1800 (3183)	2,6 (+0,75)	16,1–24	1000	25, 80

В версии со сгустителем в качестве промывной воды возможно применять фугат.



Сервис

HUBER Technology: по всему миру

Сервис HUBER с активным обслуживанием, для того чтобы сопровождать установленные нами машины и установки в течение всего срока их службы.

- Шеф надзор за монтажом оборудования.
- Пуско-наладка оборудования.
- Инструктаж персонала.
- Инспекция и превентивное обслуживание.
- Точная настройка оборудования для оптимального результата.
- Поиск неисправностей.
- Поставка запасных частей.

[Подробнее>>](#)



WASTE WATER Solutions

ООО «Хубер Текнолоджи»

 115280, г. Москва,
ул. Ленинская Слобода,
дом 26, оф. 549

 +7 495 803-3746

 info@huber-technology.ru

 www.huber-technology.ru



INDUSTRIAL SOLUTIONS ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



ООО «Индустриальные решения» – компания-производитель промышленного оборудования в сфере технологических решений для очистки сточных вод.

Сотрудники компании обладают исключительным опытом в реализации сложнейших технологических решений благодаря многолетней наработанной экспертизе. Мы реализуем проекты в самых разных направлениях и гарантируем качество исполнения работ.

Широкая линейка модельного ряда двухфазных декантеров позволяет закрыть любые потребности по производительности.

В комплекте с декантерами опционально могут быть поставлены:

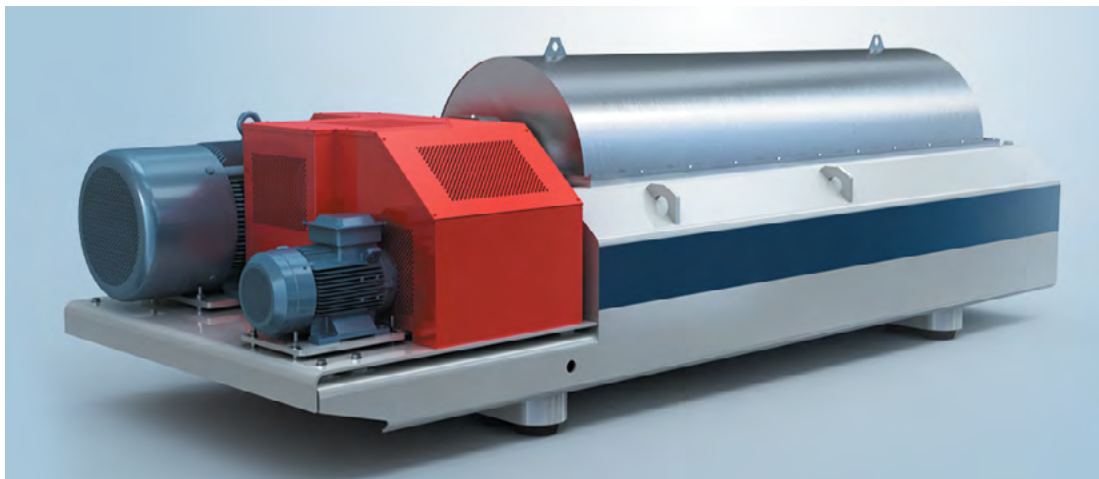
- продуктовые насосы подачи;
- станции подготовки флокулянта с дозирующими насосами;
- шнековый транспортер;
- расходомеры;
- модуль промывки декантера;
- другое оборудование (по запросу).



Видео о компании

Декантерные центрифуги

LW250, LW350, LW450, LW520, LW550, LW650, LW720, LW760,
LW900WS350, LWS450, LWS520, LWS580, LWS620



Производительность до 100 м³/ч по осадку.
Диаметр барабана до 900 мм.
Электродвигатели ABB с ЧРП.
Защита витков шнека карбидом вольфрама.
Барабан из дуплексной нержавеющей стали.
Система смазки подшипников с охлаждением.

Опционально:

- КИП с проверкой из реестра СИ РФ.
- Шнековые транспортеры.
- Мацераторы.
- Расходомеры и мутномеры ведущих мировых брендов.
- Модули промывки декантеров.
- Установки флотации.



Шкафы управления декантерами

Управление полностью на русском языке.
Сборка на собственном предприятии в России.
PLC Siemens / Allen-Bradley либо российский контроллер.

Запасные части и сервис для декантеров европейских брендов



Только оригинальные запасные части

Своя служба сервиса

Балансировка шнеков на собственной
производственной площадке

Контейнерные декантерные установки

Контейнерное решение для круглогодичного
использования с системой обогрева и вентиляции.

Идеальное решение без капитального строительства.



Насосы подачи осадка

- Винтовые насосы: Netzsch Nemo.
- Роторные насосы: TXB, TLB.
- Дозирующие винтовые насосы.



Станция приготовления флокулянта

SQB-1000, SQB-2000, SQB-4000, SQB-8000, SQB-10000, SQB-12000, SQB-15000

- Трехсекционная.
- С 3 мешалками.
- Корпус из нержавеющей стали.
- С дозатором и автоматической подачей сухого полимера.
- Свой шкаф управления.
- Система доразбавления водой.



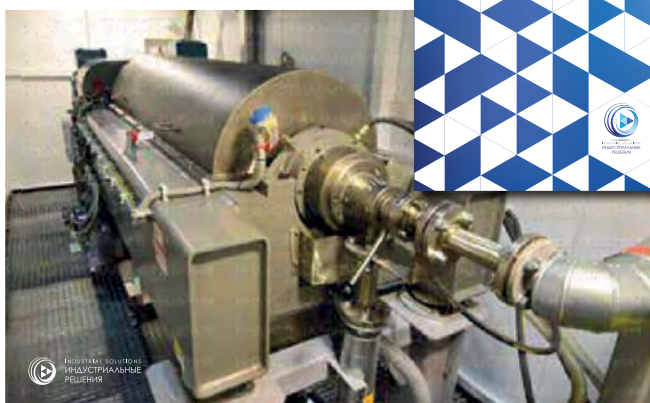
Барабанные решетки

RDS03/300, RDS06/400, RDS06/700,
RDS06/1000, RDS06/1300, RDS06/1600,
RDS06/2000, RDS08/2000, RDS08/2500

- Единичная производительность до 560 м³/ч.
- Барабан и корпус из нержавеющей стали.
- Обратная промывка.
- Ячейки барабана от 0,5 до 1 мм.
- С внутренней подачей осадка.
- С внешней подачей осадка.



Референс-объекты



ООО «Омсктехуглерод»	г. Омск	2023–2025	Производительность до 8000 л/ч	Поставка 1 контейнерной сепарационной установки для очистки каталитического газойля
ООО «Омсктехуглерод»	г. Волгоград	2024–2025	Производительность до 10000 л/ч	Поставка 2 контейнерных сепарационных установок для очистки каталитического газойля
ТОО «Омсктехуглерод»	Беларусь, г. Могилёв	2024–2025	Производительность до 10000 л/ч	Поставка 2 контейнерных сепарационных установок для очистки каталитического газойля
ТОО «Омсктехуглерод»	Беларусь, г. Могилёв	2024–2025	Производительность до 15000 л/ч	Поставка 1 контейнерной декантерной установки для очистки каменноугольной смолы
ООО «Омсктехуглерод»	г. Волгоград	2024–2025	Производительность до 15000 л/ч	Поставка 1 контейнерной декантерной установки для очистки каменноугольной смолы
ООО «Омсктехуглерод»	г. Омск	2024–2025	Производительность до 15000 л/ч	Поставка 1 контейнерной декантерной установки для очистки каменноугольной смолы
АО «Хромпик»	г. Первоуральск	2024–2025	Производительность до 60000 л/ч	Поставка 2 декантеров для обезвоживания осадка нейтрализации, насосы, расходомеры, станция приготовления флокулянта
АО «Уралгидромедь»	г. Полевской	2024–2025	Производительность до 5000 л/ч	Поставка 1 декантера для разделения межфазной взвеси из системы жидкостной экстракции
АО «Хромпик»	г. Первоуральск	2025–2026	Производительность до 60000 л/ч	Поставка 3 декантеров для обезвоживания осадка нейтрализации, насосы, расходомеры, станция приготовления флокулянта
ООО «Ви Фрай» Предприятие по производству картофеля фри, более 50 т/ч	Россия, Липецкая область, д. Грязи	2024	Производительность до 50000 л/ч	Поставка одного декантера для обезвоживания осадка очистных сооружений предприятия, насосов, расходомеров, станции приготовления флокулянта
ООО «Ви Фрай» Предприятие по производству картофеля фри, более 50 т/ч	Россия, Липецкая область, д. Грязи	2025–2026	Производительность до 70000 л/ч	Поставка 1 декантера для обезвоживания осадка очистных сооружений предприятия, насосов, расходомеров, станции приготовления флокулянта

Сервисная поддержка

- Поставка компонентов и запчастей.
- Техническое перевооружение (модернизация).
- Регулярное техобслуживание оборудования.
- Инспекция и энергоаудит (диагностика текущего состояния.
- Оборудования).
- Инструктаж персонала заказчика.
- Удаленная техническая поддержка.

 <https://in-solution.ru/servis/>



INDUSTRIAL SOLUTIONS
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
РЕШЕНИЯ

 Москва, ул. Щепкина 42 с. 2А, БЦ «Чайка»

 +7 499 704 64 04

 inbox@in-solution.ru

 <https://in-solution.ru/>